

Technická specifikace produktu

Technický list

1. Představení produktu

Název produktu: Water washable Resin Plus

Charakteristika produktu: Vodou smývateľná pryskyřice je pryskyřice vyvinutá pro světelné vytvrzování v 3D tiskárně s LCD technologií. Vytištěný model může být přímo umyt pro odstranění zbytků pryskyřice na povrchu modelu bez použití organických rozpouštědel, jako je etanol nebo isopropanol. Pryskyřice má nízký zápach a malou smršťitelnost. Vytvrzený model disponuje vlastnostmi jako vysoká přesnost, vysoká houževnatost a odolnost proti praskání.

Oblasti použití: obecný model, ruční výroba, zubní lékařství, výuka a výzkum, design hraček, řemeslné výrobky, průmyslové díly a další oblasti

2. Technické parametry

Testovací položky	Testovací zařízení	Referenční hod.
Viskozita /cps	Viskozometry (25°C)	150-250
Hustota (g/cm ³)	Měřidlo hustoty (25°C)	1.05-1.15

3. Parameters after molding

Testovací položky	Testovací norma	Referenční hod.
Tvrdość, Shore D	ASTM D 2240	78-79
Modul pružnosti při ohybu, Mpa	ASTM D 790	950-1020
Pevnost v ohybu, Mpa	ASTM D 790	45-75
Modul pružnosti v tahu, Mpa	ASTM D 638	750-820
Pevnost v tahu, Mpa	ASTM D 638	30-46
Prodloužení při přetržení, %	ASTM D 638	10-14
Pevnost v nárazu, zářezy Izod, J/m	ASTM D 256	18-19
Tepelná výchylka, °C	ASTM D 648	62

4. Doporučené parametry tisku

Model	Tloušťka vrstvy/mm	První vrstva exposure/s	Obecná vrstva exposure/s	Lifting speed	Return speed
CL89	0.05~0.1	40~60	2~3	5mm/s	5mm/s
LD-002 H	0.05~0.1	20~40	1.5~2.5	60mm/mi n	150mm/mi n
CL60	0.05~0.1	40~60	2.5~3.5	5mm/s	5mm/s
LD-00 6	0.05~0.1	30~50	1.5~2.5	60mm/mi n	150mm/mi n

5. Následné zpracování

- ① Při sundávání modelu používejte ochranné rukavice. Model vložte na 5 minut do ultrazvukového čistícího stroje a vyčistěte. Lze čistit i ve vodě, po 3-5 minutách vyměňte vodu za čistou dokud nezůstane na povrchu modeluzbytky bělicí pryskyřice
- ② Pro vysušení modelu použijte fén, v ideálním případě zařízení Creality UW-01. Nedoporučuje se používat k vysušení horký vzduch
- ③ U modelů s dutinou a skořepinou musí být zajištěno, aby dutinka, opláštění bylo udržováno v suchu.
- ④ Pomocí vytvrzovacího zařízení vytvrzujte 2-5 minut, dokud povrch modelu není suchý a nelepí se. Pokud není k dispozici vytvrzovací zařízení, lze model umístit na 30min-2h pod sluneční světlo;
- ⑤ Po ukončení sekundárního vytvrzování uložte model na chladném a suchém místě.

6 Záležitosti vyžadující pozornost

- ① Resin před použitím rovnoměrně protřepejte po dobu 1-2 minuty, abyste zabránili možné sedimentaci složek pryskyřice
- ② U modelů s podpěrami se doporučuje před vytvrzením odstranit většinu podpěr a po vytvrzení odstranit zbývající podpěry
- ③ Pryskyřice je tekutá a mírně zapáchá, při jejím používání používejte masku
- ④ Pokud se nedostanete do kontaktu s oděvem, okamžitě si jej převlečte a omyjte si pokožku. a oděv okamžitě umyjte vodou a mýdlem
- ⑤ Pryskyřice nesmí přijít do styku s potravinami;
- ⑥ Likvidace odpadu by měla být prováděna v souladu s místními zákony a předpisy o životním prostředí;

7. Způsob skladování

Umístěte výrobek z pryskyřice, Resin do suchého, větraného prostředí bez korozivních plynů, nikdy ne na přímé slunce, neskladujte ho ve vysokých teplotách a vlhkém prostředí. Skladovatelnost pryskyřice je jeden rok.