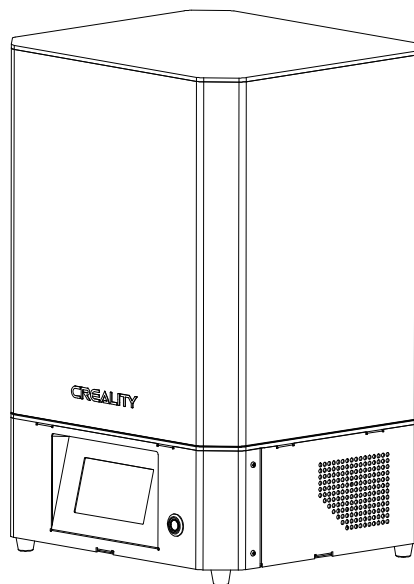


CREALITY

Návod k použití

LD-006



V1.3

Obsah

Vážení spotřebitelé,
Děkujeme, že jste si vybrali naše výrobky. Pro co nejlepší zážitek si před použitím tiskárny přečtěte návod k použití. Naše týmy budou vždy připraveny poskytnout vám ty nejlepší služby.

Kontaktujte nás prosím prostřednictvím uvedeného telefonního čísla nebo e-mailové adresy na konci, pokud se setkáte s jakýmkoli problémem s tiskárnou.

Pro lepší zkušenosti s používáním našeho produktu se můžete také naučit, jak Tiskárnu používat následujícími způsoby:
Prohlédněte si doprovodné pokyny a videa na disku U.

Navštivte naše oficiální webové stránky www.creality.com, kde naleznete příslušné informace o softwaru/hardware, kontaktní údaje a pokyny k provozu a údržbě.

A

Poznámky

B

Sestavení 3D tiskárny

C

Používání 3D tiskárny

Vyrovnání podložky

Naplnění resinem

Pokyny k uvolnění filmu

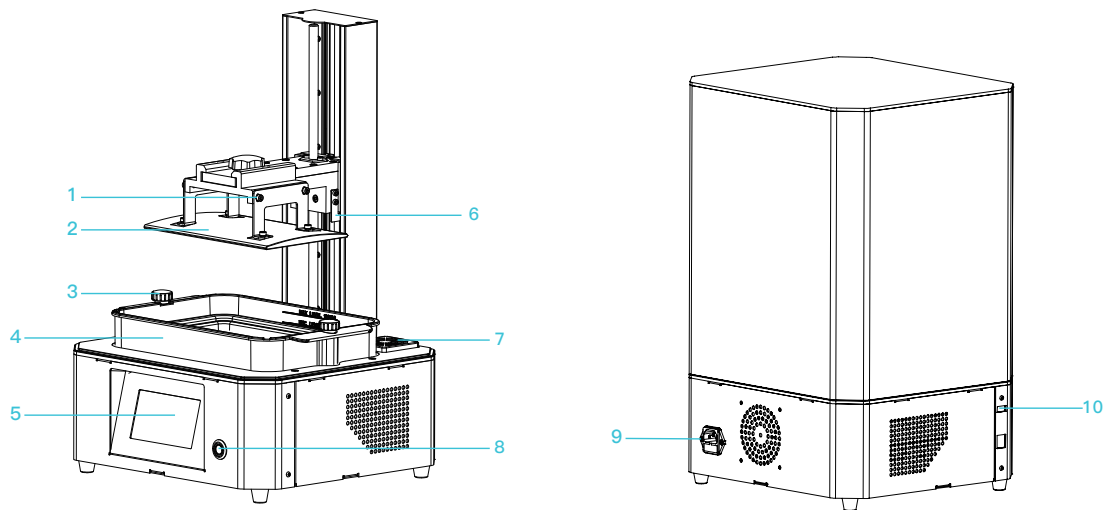
Tisk

Čištění nádoby na resin

Poznámky

1. Nepoužívejte tiskárnu jiným, než zde popsáním způsobem, aby nedošlo ke zranění osob nebo újmě na majetku.
2. Neumíst'ujte tiskárnu blízko zdrojů tepla, hořlavých látek nebo výbušných objektů. Doporučujeme umístit v dobře větraném prostředí s nízkým výskytem prachu.
3. Nevystavujte tiskárnu přílišným vibracím nebo nestabilnímu prostředí. Následkem těchto vlivů může docházet ke zhoršené kvalitě tisku.
4. Před použitím experimentálních nebo netypických filamentů doporučujeme použít standardní filament (jako např. ABS nebo PLA) pro kalibraci a otestování stroje.
5. Nepoužívejte jiné kabely než ty, které byly dodány. Vždy používejte uzemněnou zásuvku se třemi hroty.
6. Nedotýkejte se trysky nebo povrchu tisku během provozu, protože mohou být horké. Nepřibližujte se rukama během provozu ke stroji, aby nedošlo k popáleninám nebo jinému zranění.
7. Při obsluze tiskárny nepoužívejte rukavice ani volné oblečení. Mohou se zamotat do pohyblivých částí, způsobit vznícení a následné zranění osob nebo poškození stroje.
8. Při čištění zbytků filamentu z horkých částí tiskárny použijte poskytnuté nástroje. Nedotýkejte se přímo trysky. Mohlo by dojít ke zranění.
9. Tiskárnu čistěte často. Vždy je potřeba přitom mít stroj vypnutý. Použijte suchou tkaninu k odstranění prachu, přilepeného plastu nebo jiného materiálu z rámu, vodičích kolejnič a koleček. Na čištění povrchu tiskárny před každým tiskem pro dosažení stejných výsledků použijte čistič skla nebo isopropanol.
10. Je nutné, aby děti mladší 10 let nepoužívaly tiskárnu bez dozoru.
11. Tento stroj je vybaven bezpečnostním ochranným mechanismem. Nepohybujte manuálně během spouštění a nastavování tryskou ani deskou/podložkou, jinak se tiskárna z bezpečnostních důvodů automaticky vypne.
12. Uživatelé musí dodržovat národní i místní zákony, předpisy a etické kodexy v místě použití zařízení nebo jím provedených produktů a uživatelé zařízení nesmí používat k tisku materiálů, dílů nebo předmětů atd., které by byly v rozporu s výše uvedenými právními dokumenty.

Představení zařízení



1 Polohovací šroub

2 Plošina

3 Aretační šroub

4 Nádoba na resin

5 Displej

6 Koncový snímač

7 Vzduchový filtr

8 Tlačítko ON/OFF

9 Napájecí zásuvka

10 USB port

Parametry

Základní parametry	
Model	LD-006
Jazyk	Angličtina
Tisková metoda	USB disk
X/Y-axis resolution X、Y分辨率	3840*2400 50μm
Přesnost osy Z	0.01 mm-0.1 mm (tloušťka vrstvy)
Rychlost tisku	1-4 s/vrstva
Speciální filamenty	Běžná tuhá fotocitlivá pryskyřice, standardní pryskyřice, vysoká elasticita, vysoká tvrdost, vysoká houževnatost, zubní modelová pryskyřice.
Lkonfigurace světelného zdroje	Integrovaná UV lampa (vlnová délka 405 nm)
Operační systém	systemy Windows XP a vyšší
Výkon	250 W
Velikost tisku	192x120x250 mm (délka * šířka * výška
Rozměry tiskárny	325x290x500 mm
Rozměry balení	430x400x600 mm
Hmotnost tiskárny	13,5 kg
Hmotnost balení	17,5 kg
Displej	4,3 palců

Obsah balení

Seznam nástrojů



1 USB disk x1



2 Inbusové klíče x1sada



3 Štětec x1



4 Plastová špachtle x1



5 Filtr na resin x4



6 FEP film x1



7 Kovová špachtle x1



8 Napájecí kabel x1



9 Kryt kádinky x1

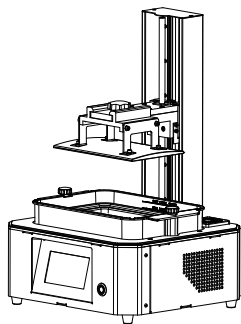


10 Kalibrační karta x1

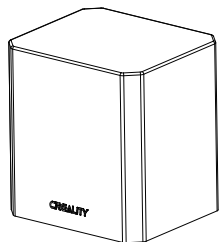
Výše uvedené příslušenství je pouze orientační.

1

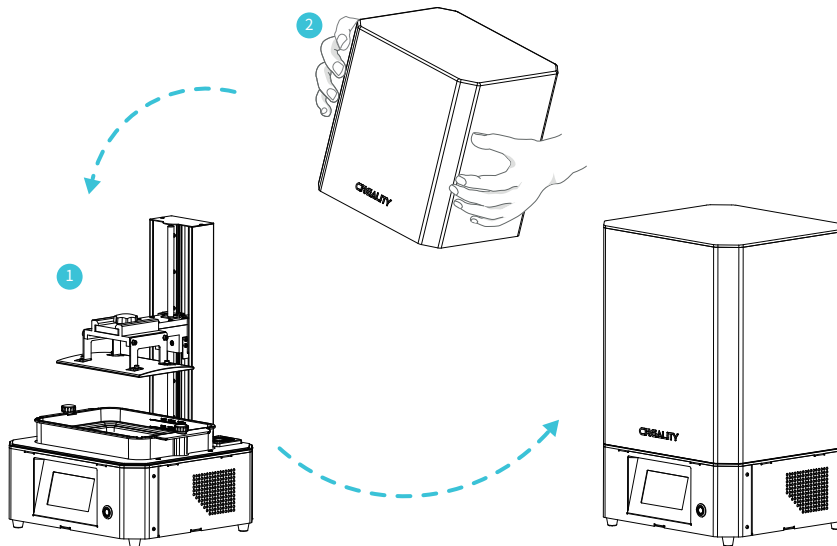
Sestavení 3D tiskárny



1 Tělo tiskárny x1



2 Plastový kryt x1

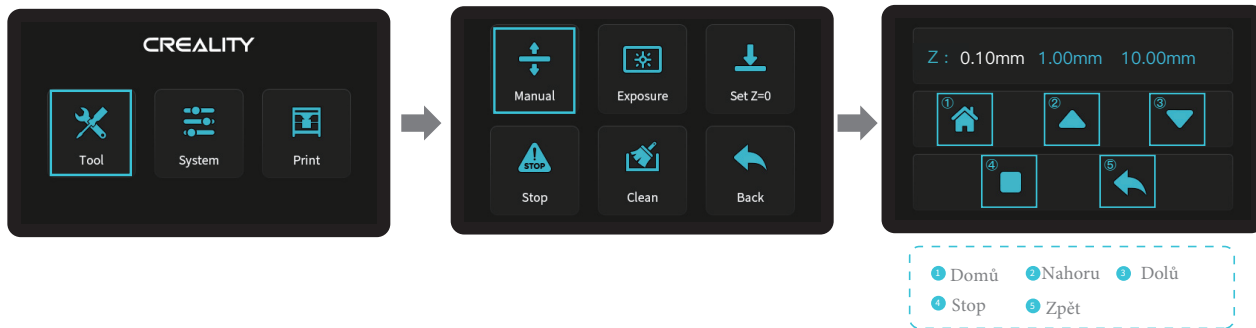


Poznámka: Nasadíte plastový kryt na tělo stroje a instalace je dokončena.

2

Informace o rozhraní

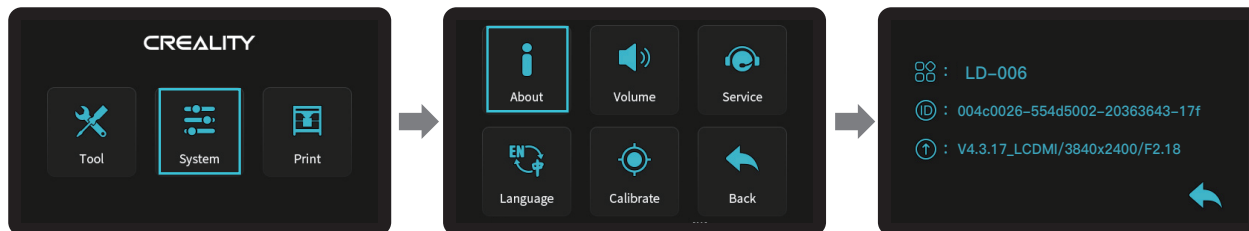
Tool



Poznámka: Informace o uživatelském rozhraní jsou pouze orientační, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

Informace o rozhraní

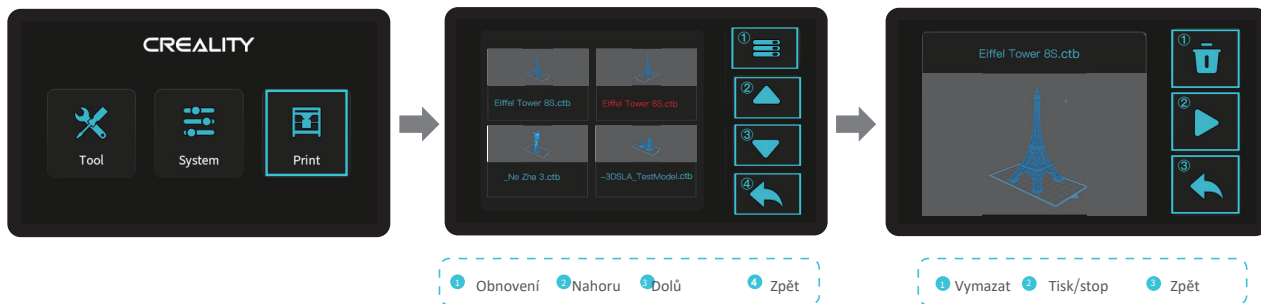
System



Poznámka: Informace o uživatelském rozhraní jsou pouze orientační, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

Informace o rozhraní

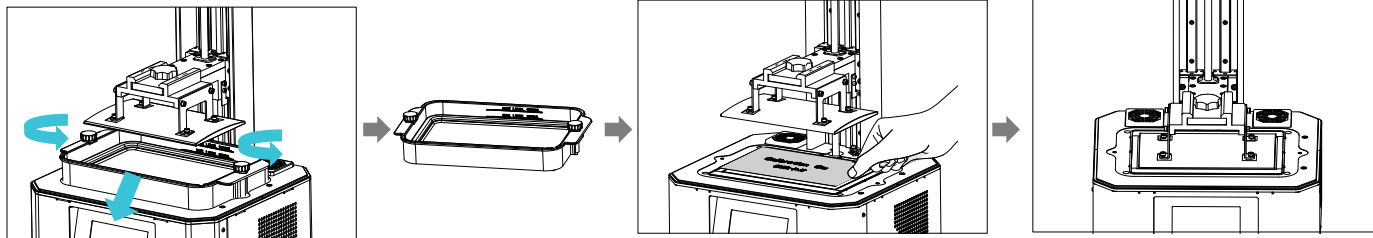
Print-tisk



Poznámka: Informace o uživatelském rozhraní jsou pouze orientační, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

3

Vyrovnání podložky



1. Nejprve zvedněte plošinu, poté povolte gumové šrouby na levé a pravé straně nádoby s pryskyřicí a nádobu s pryskyřicí vyjměte.

2. Umístěte kalibrační kartu na tiskovou obrazovku, přejděte na "Nástroje → Manuál → Domů" pomocí dotykové obrazovky a zkontrolujte, zda plošina rovnoměrně přiléhá ke kalibrační kartě.

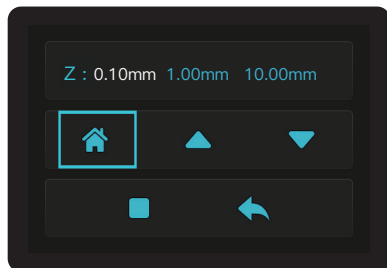


Poznámka: Tisková plošina byla z výroby vyrovnána. Pokud je třeba ji vyrovnat z důvodu přepravy nebo z jiných důvodů, postupujte podle níže uvedených kroků a upravte tiskovou plošinu.

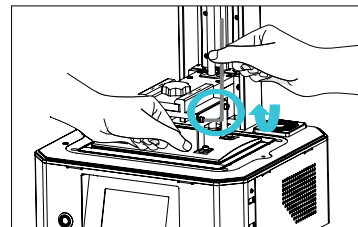
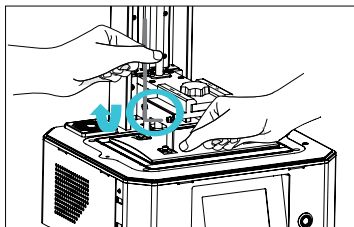
4

Vyrovnání podložky

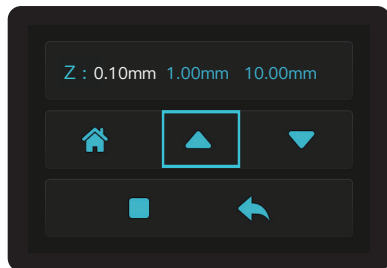
Pokud se plošina nepřipojí k tiskové obrazovce, proveďte následující kroky.



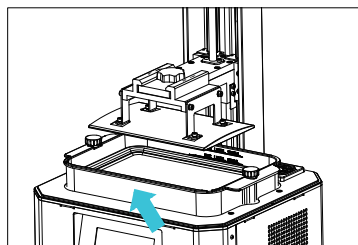
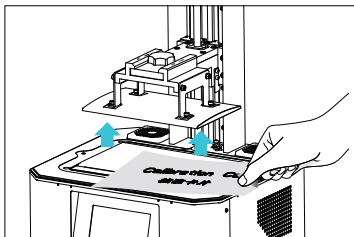
1. Po vyšroubování vyrovnávacích šroubů stiskněte tlačítko "Home", aby byly plošina a tisková obrazovka rovnoběžné.



2. Jemně přitlačte plošinu a utáhněte 4 šrouby ve směru hodinových ručiček, čímž plošinu úspěšně vyrovnáte.



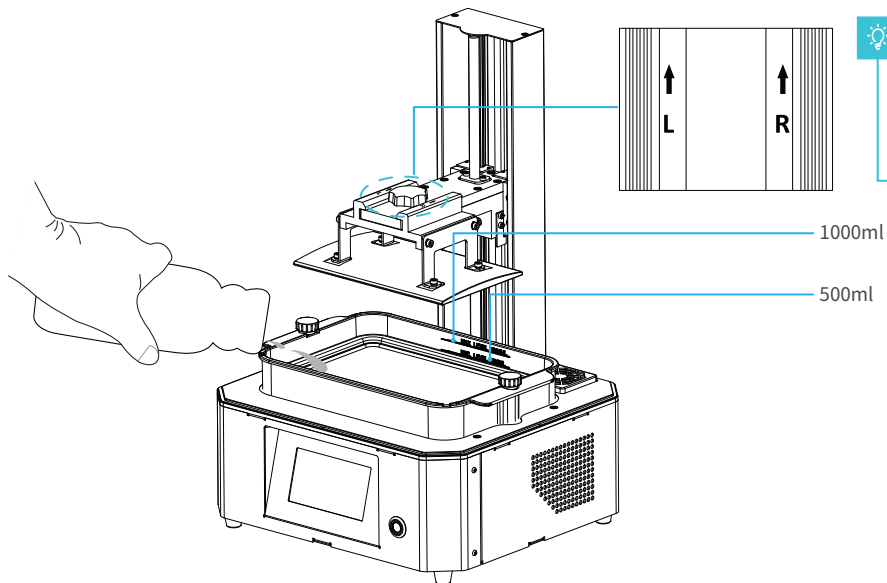
3. Přešuněte osu Z do správné polohy, vyjměte kalibrační kartu a nainstalujte zpět nádobu na pryskyřici, a poté utáhněte fixovací šrouby na obou koncích nádoby na pryskyřici.



5

Vyrovnání podložky

Nalijte UV fotocitlivou pryskyřici do nádoby s pryskyřicí. Kapacita štěrbin je 500 ml/1000 ml.



Dbejte na orientační značky a udržujte tiskovou plošinu sestavenou správným směrem.
V opačném případě může dojít k chybě vyrovnání!



Výměna pryskyřice: Pomalu vyjměte nádobu s pryskyřicí, vylijte zbývající pryskyřici do nádoby, vyčistěte nádobu s pryskyřicí, nalijte novou pryskyřici a poté nainstalujte nádobu s pryskyřicí do stroje.

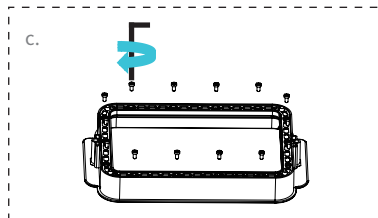
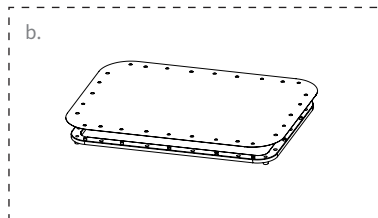
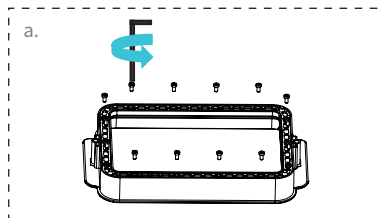


Upozornění : Pryskyřice může způsobit podráždění kůže nebo alergickou kožní reakci. Před použitím si prosím nasadte rukavice, abyste zabránili přímému kontaktu s pokožkou.

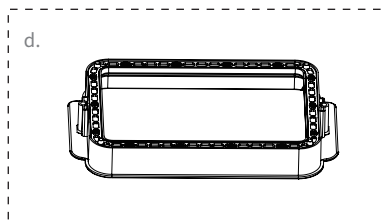
6

Pokyny k výměně filmu

Instalační postup



- a. Nejprve odstraňte 14 šroubů ve spodní části kádě a sejměte starý uvolňovací film.
- b. Připravte nový FEP film a odlepte ochranné fólie z obou stran. Vyrovnajte otvory a nasadte pojistnou fólii na upínací kroužek.
- c. Nakonec sestavu filmových kroužků opatrně vložte zpět do rámu kádě, poté šikmo namontujte a utáhněte fixovací šrouby.
- d. Instalovaná FEP fólie je uvedena na obrázku.



Parametry



190mm*266mm
(Velikost)



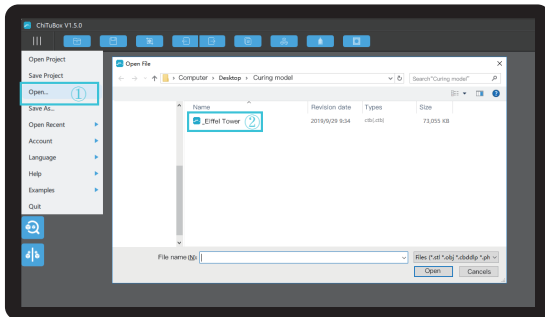
0.15-0.2mm
(Tloušťka)



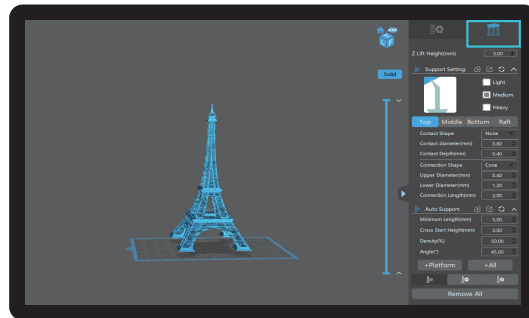
95%
(Propustnost světla)

7 Task

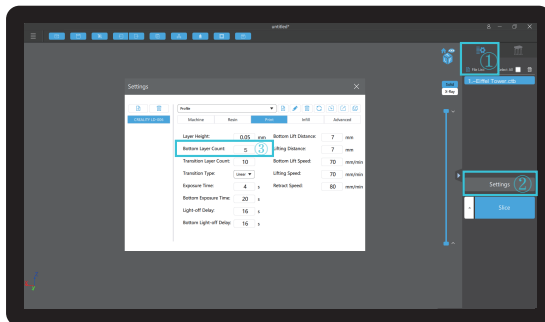
1. W



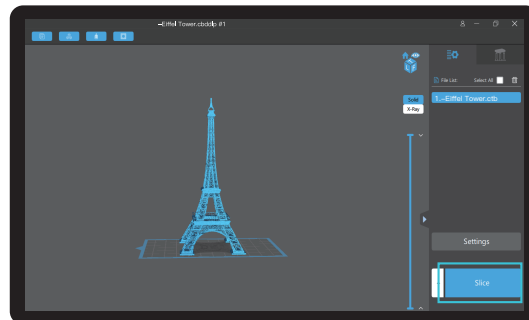
1. Otevřete software 3D tiskárny pro řezání, klikněte na "open" a v levé části obrazovky vyberte model filmu.



2. Pokud model potřebuje podporu, klikněte v pravo nahoře na ikonu k nastavení odpovídajících parametrů.



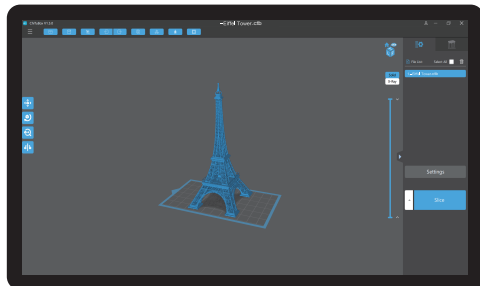
3. Klikněte na "Settings" a nastavte parametry řezu (doporučujeme nastavit parametry spodní vrstvy na 5-20).



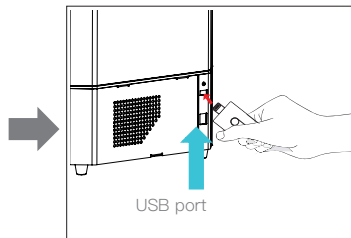
4. Klikněte na "Slice", vyčkejte dokud řez neskončí a následně uložte soubor řezu (více informací ohledně Sliceru najdete na www.creativity.com)

Tisk

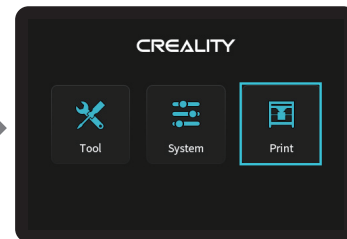
2. Tisk



1. Vygenerujte CTB soubor a uložte jej na disk U.



2. Vložte disk USB → stiskněte tlačítko tisku.



Tisk



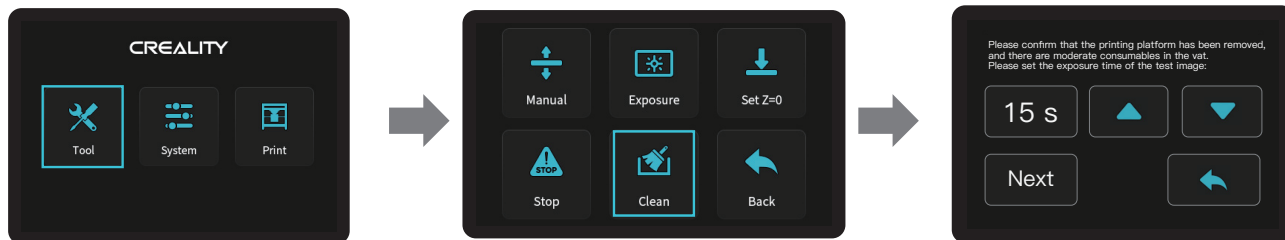
3. Stisknutím tlačítka "nahoru" nebo "dolů" vyberte položky filmu.

4. Vyberte položku, která se má vytisknout, a stiskněte tlačítko "print".

5. Tisk

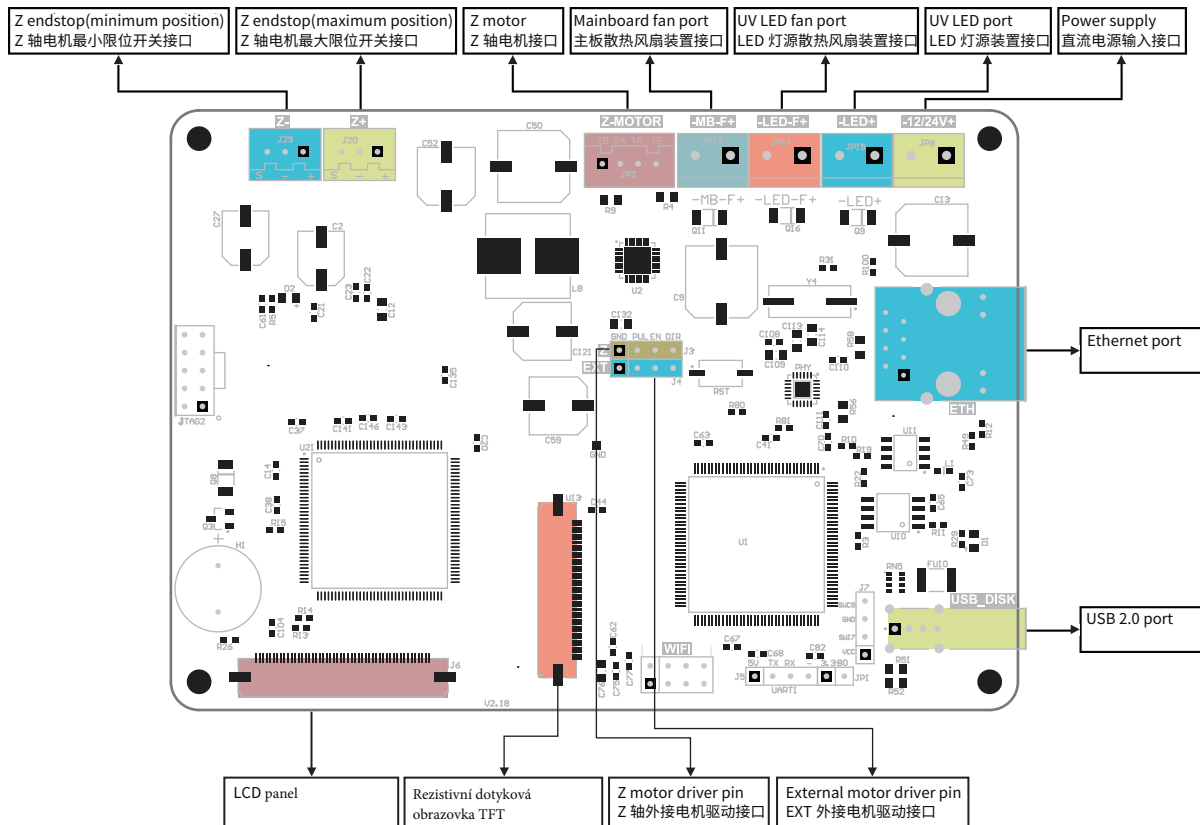
8

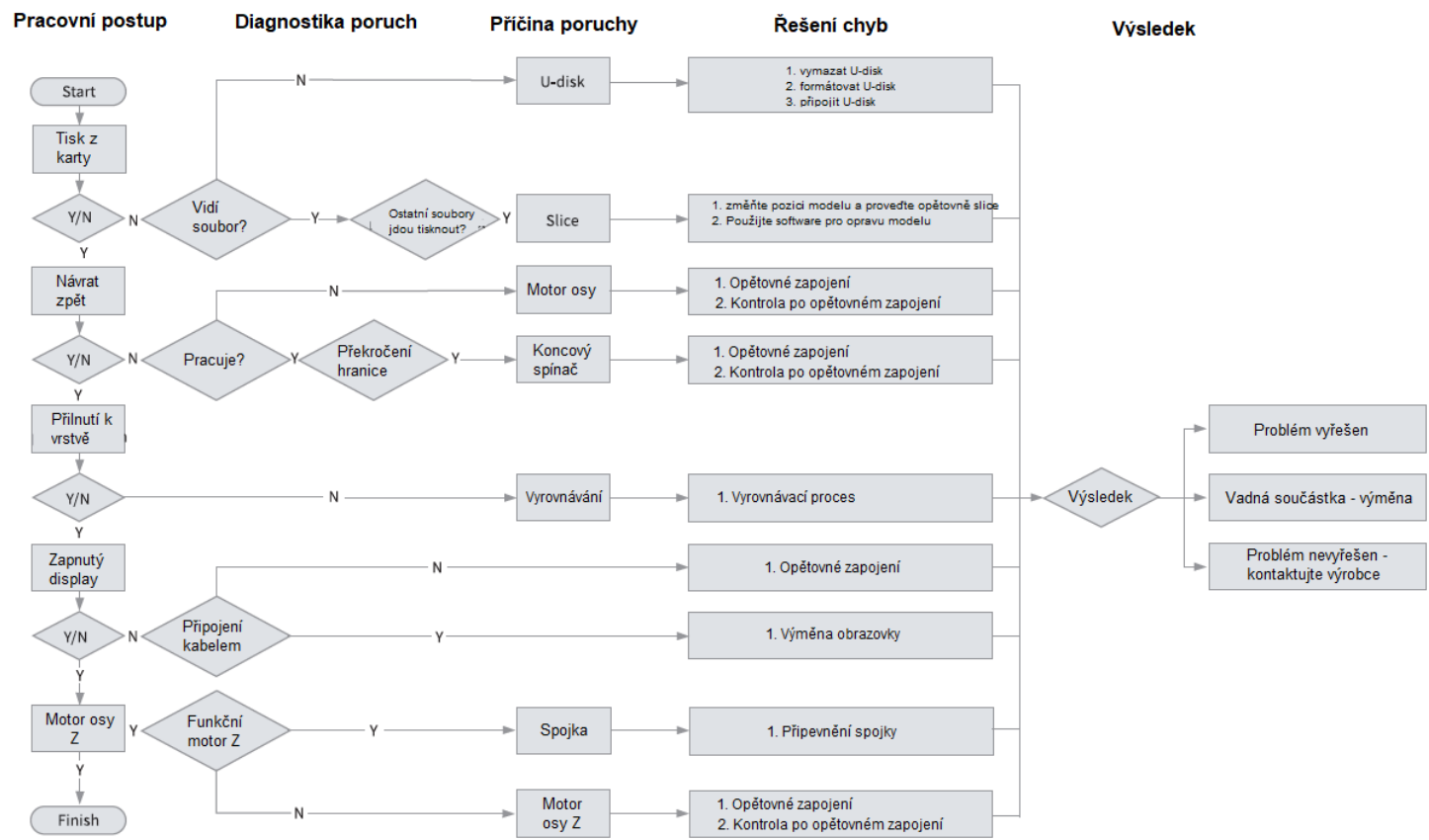
Čištění nádoby na resin



*Pokud je v kádi před tiskem zbytek pryskyřice, nejprve ji vyčistěte. Doba čištění je obvykle nastavena na 15 sekund a provádí se plastovou lopatkou.

Připojení kabelů





Due to the differences between different machine models, the physical objects and the final images can differ. The final explanation rights shall be reserved by Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

因每款机型不同,实物与图可能有所差异,请以实物为准,最终解释归深圳市创想三维科技有限公司所有。

Překlad: Creality tým

<https://www.crealitystore.cz/>

KONTAKTUJTE NÁS: Adresa: Vodní 5b, Blansko 678 01

Telefon: +420 704 600 497

Facebook: Creality Store

E-mail: obchod@crealitystore.cz



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.

11F & Room 1201,Block 3,,JinChengYuan,Tongsheng Community,
Dalang,Longhua District,Shenzhen,China,518109

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: info@creality.com cs@creality.com



深圳市创想三维科技有限公司

深圳市龙华区大浪街道同胜社区金城工业园第三栋1201、11层

公司网站: www.cxsw3d.com

服务热线: 400 6133 882

0755-8523 4565

