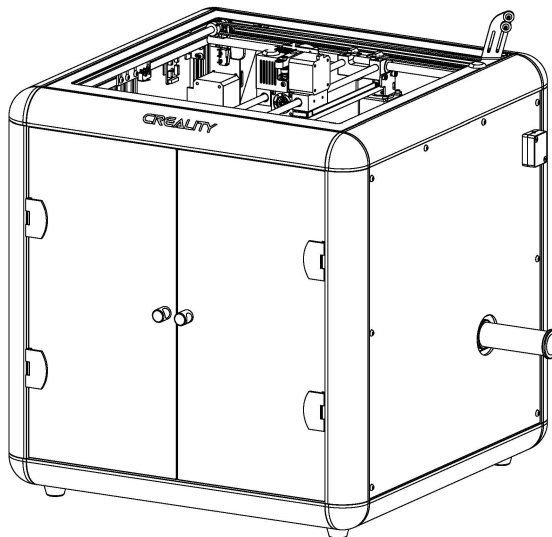


CREALITY

Návod k použití

Sermoon D1



V1.0

Obsah

Drazí spotřebitelé, děkujeme vám za výběr našeho produktu. Před uvedením do provozu si prosím přečtěte pokyny k obsluze. Naš tým bude vždy připraven poskytnout vám nejlepší služby. Při jakýchkoli problémech nás prosím kontaktujte prostřednictvím telefonu nebo e-mailu uvedeného na konci tohoto návodu.

Pro lepší zážitek z používání našeho produktu se můžete naučit používat tiskárnu následujícím způsobem:

Zobrazit doprovodné pokyny a videa na paměťové kartě.

Navštívit oficiální stránku www.creality.com, kde se nachází příslušné softwarové/hardwarové informace, kontaktní údaje a pokyny pro údržbu a obsluhu

A

Poznámky

Představení vybavení

Náhradní díly

B

Sestavení 3D tiskárny

C

Použití 3D tiskárny

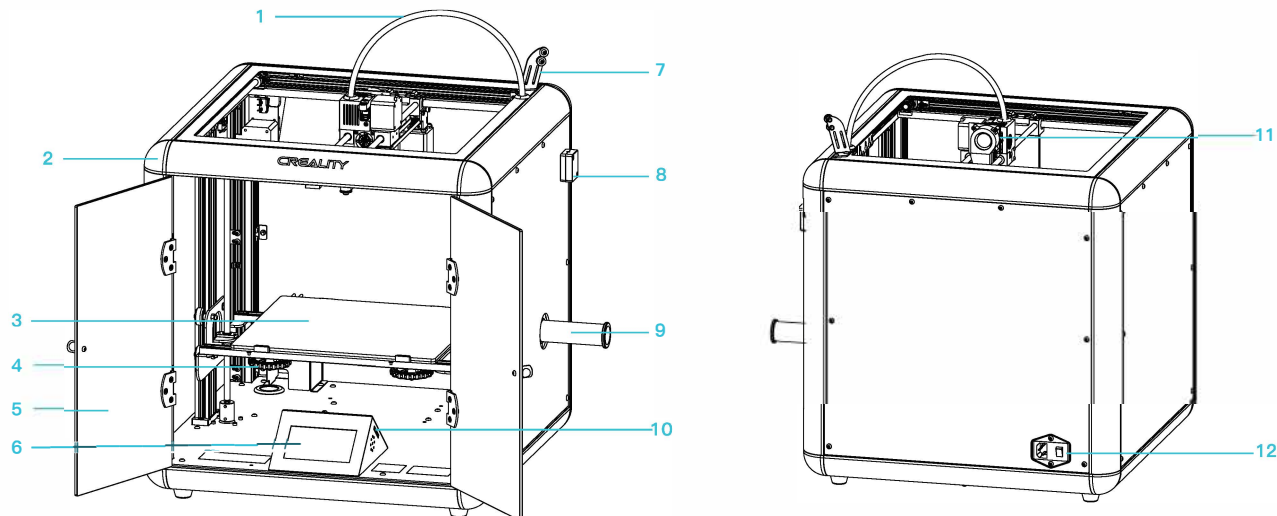
**Spuštění tisku
Připojení kabelů
Řešení problémů**

Poznámky

1. Nepoužívejte tiskárnu jiným, než zde popsaným způsobem, aby nedošlo ke zranění osob nebo újmě na majetku.
2. Neumisťujte tiskárnu blízko zdrojů tepla, hořlavých látek nebo výbušných objektů. Doporučujeme umístit v dobře větraném prostředí s nízkým výskytem prachu.
3. Nevystavujte tiskárnu přílišným vibracím nebo nestabilnímu prostředí. Následkem těchto vlivů může docházet ke zhoršené kvalitě tisku.
4. Před použitím experimentálních nebo netypických filamentů doporučujeme použít standardní filament (jako např. ABS nebo PLA) pro kalibraci a otestování stroje.
5. Nepoužívejte jiné kabely než ty, které byly dodány. Vždy používejte uzemněnou zásuvku se třemi hroty.
6. Nedotýkejte se trysky nebo povrchu tisku během provozu, protože mohou být horké. Nepřibližujte se rukama během provozu ke stroji, aby nedošlo k popáleninám nebo jinému zranění.
7. Při obsluze tiskárny nepoužívejte rukavice ani volné oblečení. Mohou se samostatně do pohyblivých částí, způsobit vznícení a následné zranění osob nebo poškození stroje.
8. Při čištění zbytků filamentu z horkých částí tiskárny použijte poskytnuté nástroje. Nedotýkejte se přímo trysky. Mohlo by dojít ke zranění.
9. Tiskárnu čistěte často. Vždy je potřeba přitom mít stroj vypnutý. Používejte suchou tkaninu k odstranění prachu, přilepeného plastu nebo jiného materiálu z rámu, vodičích kolejnič a koleček. Na čištění povrchu tiskárny před každým tiskem pro dosažení stejných výsledků používejte čistič skla nebo isopropanol.
10. Je nutné, aby děti mladší 10 let nepoužívaly tiskárnu bez dozoru.
11. Tento stroj je vybaven bezpečnostním ochranným mechanismem. Nepohybujte manuálně během spouštění a nastavování tryskou ani deskou/podložkou, jinak se tiskárna z bezpečnostních důvodů automaticky vypne.
12. Uživatelé musí dodržovat národní i místní zákony, předpisy a etické kodexy v místě použití zařízení nebo jím provedených produktů a uživatelé zařízení nesmí používat k tisku materiálů, dílů nebo předmětů atd., které by byly v rozporu s výše uvedenými právními dokumenty.



Představení vybavení



1 Zaváděcí trubička

2 Rám

3 Tisková plocha

4 Matice vyrovnávání podložky

5 Přední dveře

6 Displej

7 Podpora filamentu

8 Detekce filamentu

9 Držák filamentu

10 Slot na SD kartu

11 Nozzle kit

12 Zdroj napájení

Paramtery

Model	Sermoon D1
Tisková plocha	280*260*310mm
Modelovací technologie	FDM
Počet trysek	1
Tloušťka vrstvy	0.1mm-0.4mm
Průměr trysky	Standard 0.4mm 标配0.4mm
Přesnost	±0.1mm
Filament	PLA
Formát souboru	STL/OBJ/AMF
Přenos souboru	USB/Storage card
Slicovací software	Creality Slicer/Cura/Repetier-Host/Simplify3D
Napájení	Vstup:AC100-240V 50/60Hz Výstup :DC 24V
Výkon	350W
Teplota podložky	≤100°C
Teplota trysky	≤ 260°C
Obnova tisku	Ano
Duální osa Z	Ano
Jazyk	Chinese/English
Operační systém	Windows XP/Vista//7/8/10 MAC/Linux
Rychlost tisku	≤180mm/s,Normal 30-60mm/s

Seznam příslušenství



1 Podpora filamentu x 1



2 Držák x 1



3 Držák filamentu x 1



4 Sada náradí x 1



5 S - pásky x 6



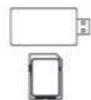
6 Špachtle x 1



7 Čistič trysky x 1



8 Klíč x 1



9 Paměťová karta + redukce x 1



10 Kleštičky x1



11 Napájecí kabel x 1



12 Tryska x 1



13 Vazelína x 1



14 Klíč x1



15 Šroub M4X6 x 2



16 Šroub M5X8 x 2



17 Spojka x 1



18 Teflonová trubička x 1



19 Krepový papír x 1



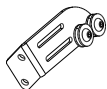
20 Filament x 1

1

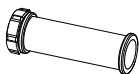
Instalace hlavně, podpěry pro vedení filamentu, napájecího drátu.

Otevřete přední dveře, ručně otočte na straně hlavně, **přejděte přes prkno dveří a stojan, matici pevně zajištěte a upevněte na stojan.**

Nainstalujte vodící podpěru filmu pomocí šroubů M4*6,. Připojte napájecí vodič ke spouštěcímu zařízení.



1 Podpora filamentu



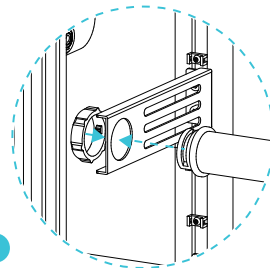
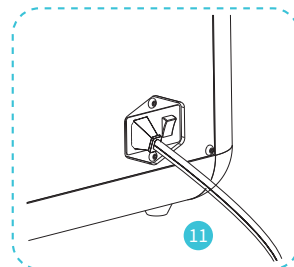
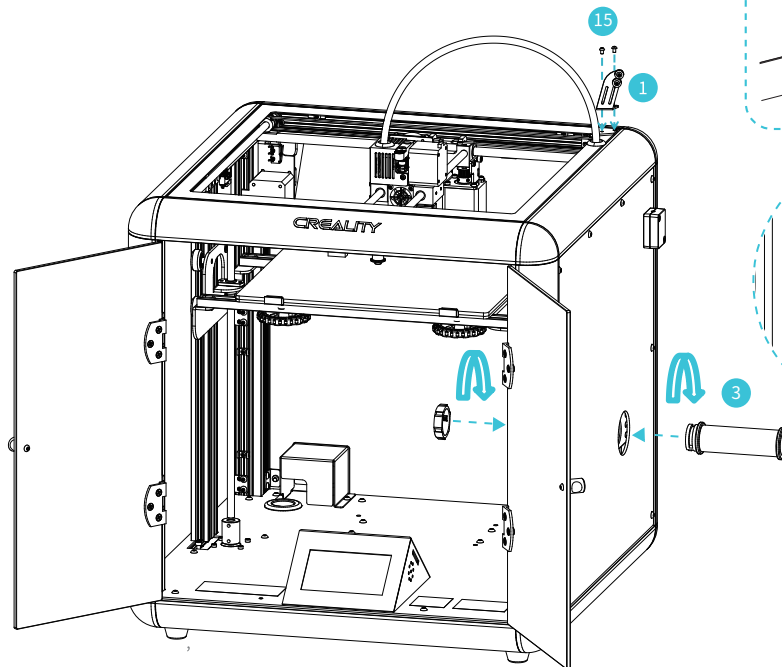
3 Držák filamentu



15 Šroub M4X6 x 2



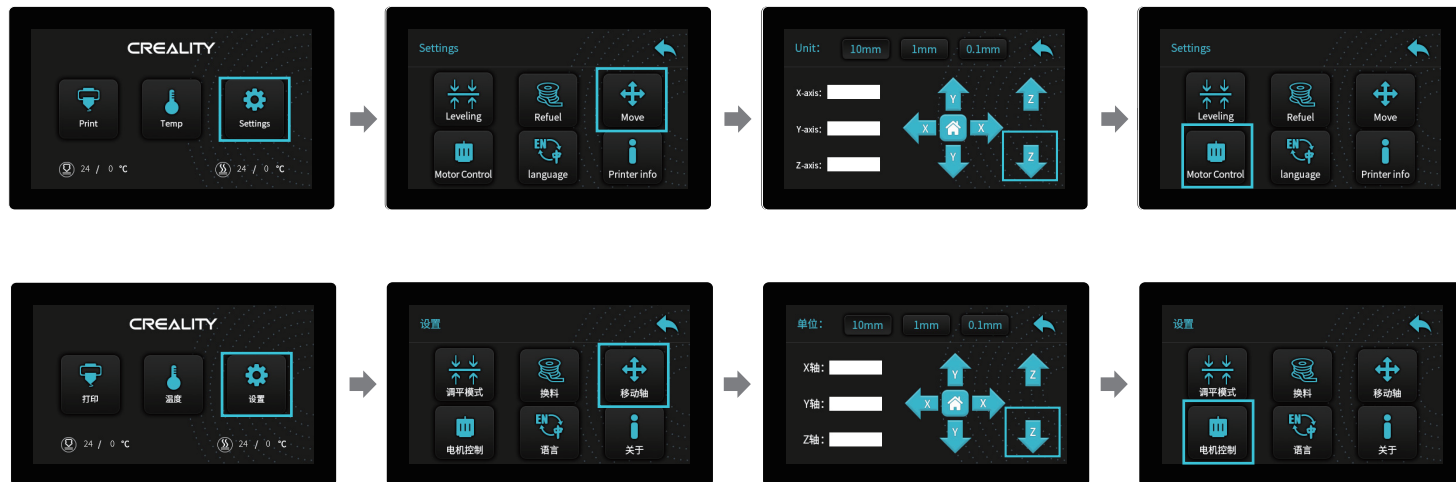
11 Napájecí kabel x 1



2

Vyrovnání podložky

Pro první vyrovnání podložky: Nastavte osu Z → posunout dolů o 10mm → vyjměte motor

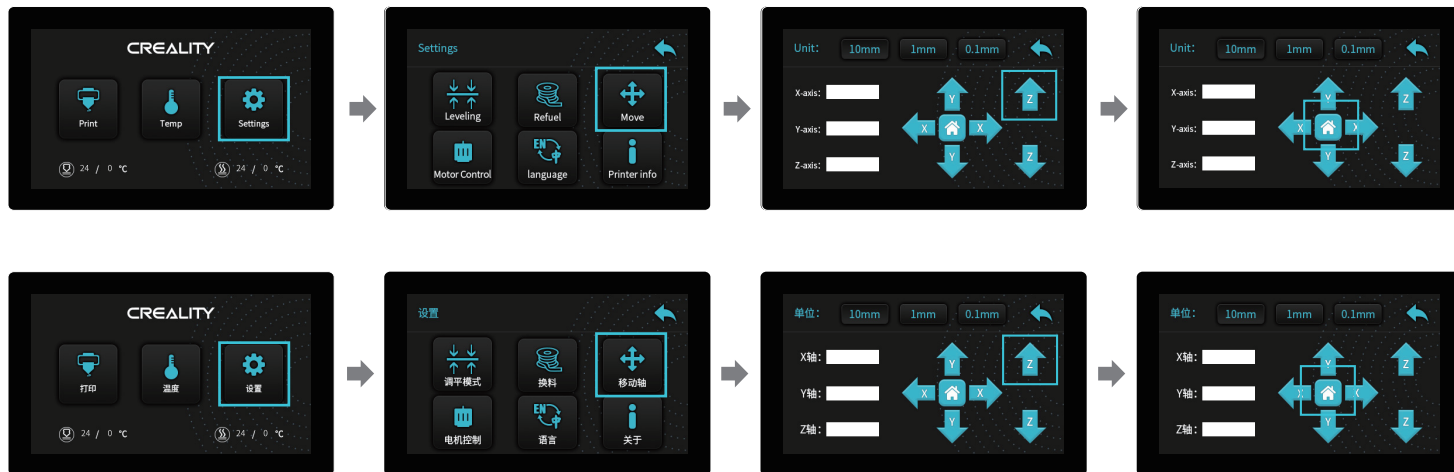


Informace o uživatelském rozhraní jsou pouze orientační, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

3

Vyrovnání podločky

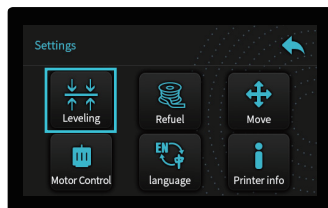
Prítlačte tiskovou desku ke dnu → posuňte nahoru o 10mm v ose Z → Vraťte motor na 0.



Informace o uživatelském rozhraní jsou pouze orientační, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

4

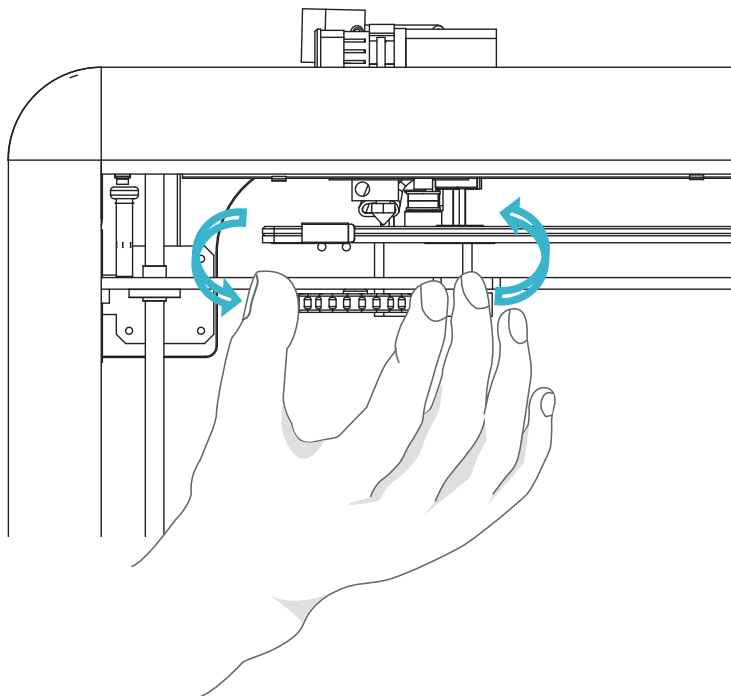
Vyrovnání podložky



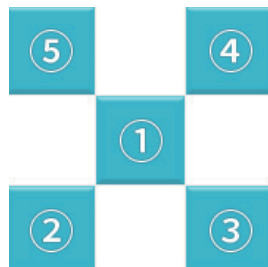
Informace o uživatelském rozhraní jsou pouze orientační, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

5

Přesuňte trysku do blízkosti horní části vyrovnávacího šroubu, otočte šroubem doleva nebo doprava tak, aby vzdálenost mezi tryskou a plošinou byla silná jako list papíru A4. Vyrovnajte čtyři rohy v pořadí, klikněte na tlačítko 1 a ověřte, zda je mezera mezi tryskou a plošinou správná, nebo ne.

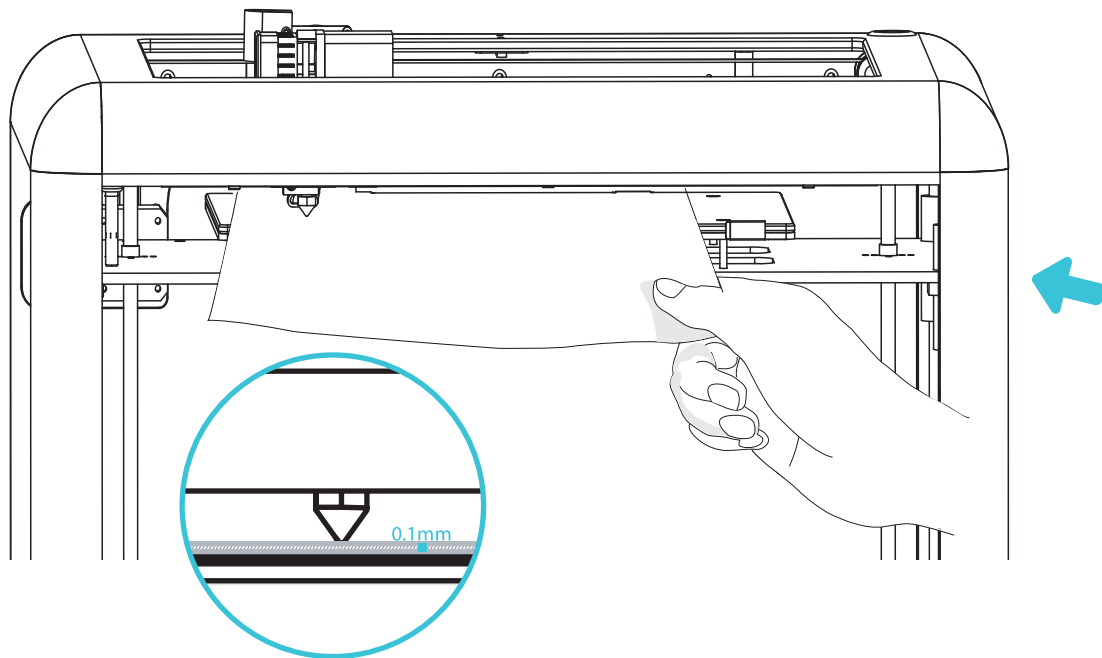


		✗ Tryska je příliš daleko od plošiny, takže filament nemůže přilnout k plošině.
		✓ Filament je vytlačován rovnoměrně, jen se přilepí na plošinu.
		! Tryska je příliš blízko k plošině a filament není dostatečně vytlačován a škrábe o plošinu.



6

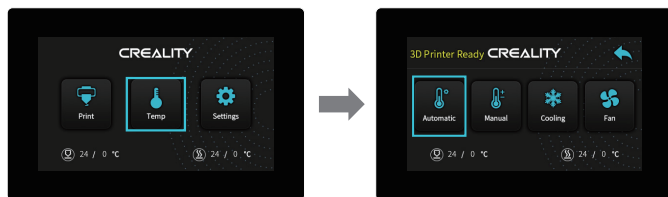
Při nastavování si pomáhejte papírem formátu A4 (standardní papír do tiskárny) a dbejte na to, aby tryska lehce poškrábala papír. Dokončete nastavení šroubu ve všech 4 rozích. V případě potřeby výše uvedené kroky 1-2krát zopakujte. V seřizování pokračujte, dokud tryska nebude klást papíru A4 mírný odpor.



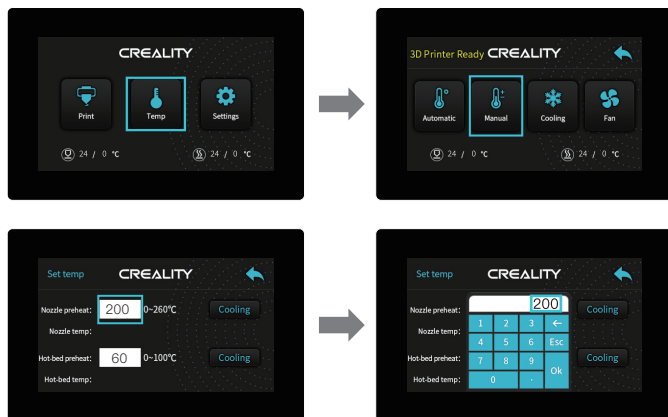
7

Předeheřatí

Metoda 1



Metoda 2



Informace o uživatelském rozhraní jsou pouze orientační, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

8

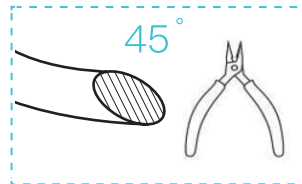
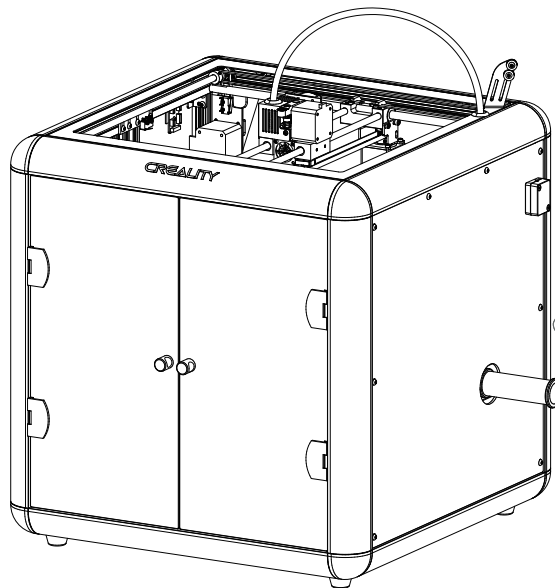
V průběhu zvyšování teploty můžete zavěsit filament na držák.



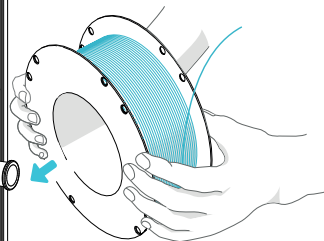
20 Filament



10 diagonální kleště



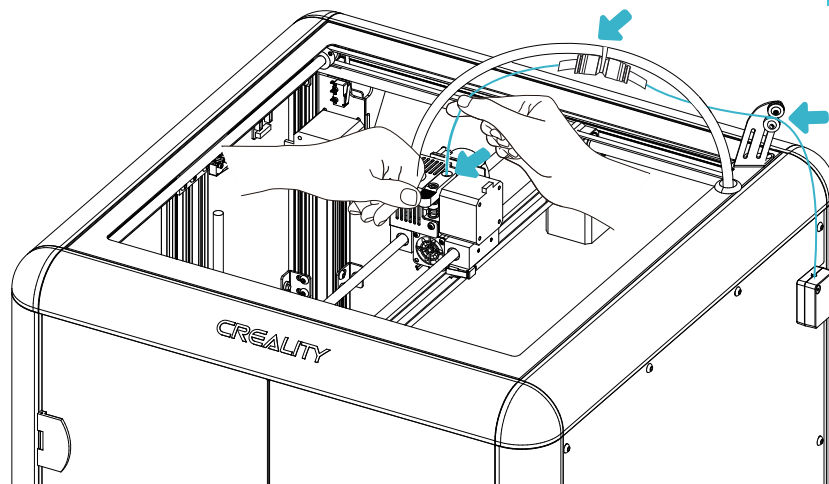
Pro hladší tisk by měl být konec filamentu umístěn tak, jak je znázorněno výše.



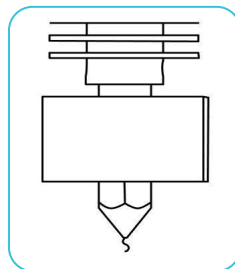
9

Načtení filamentu

Vložte filament do detektoru filamentu, projedte oběma kolečky vodícího držáku filamentu. Jakmile teplota dosáhne cílové teploty, stiskněte pružinu extrudéru. Vložte filament do malého otvoru pro vytlačování až do polohy trysky. Když filament vyjde z trysky, znamená to, že filament byl úspěšně vložen.



Pokud potřebujete za zvláštních okolností zvednout filament, upevněte trubku s filamentem na vlnitou trubku pomocí vazby a protáhněte filament středem trubky.

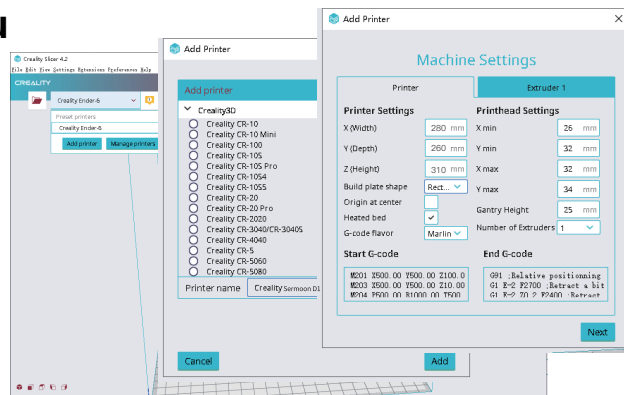


Jak vyměnit filament.

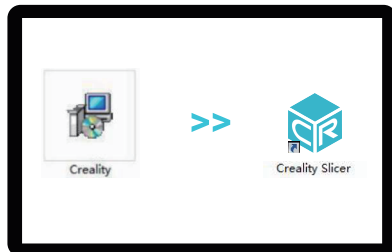
1. Odřízněte filament v blízkosti extrudéru a pomalu přivádějte nový filament do materiálové trubice.
2. Po předehřátí trysky zatlačte filament trochu dopředu a rychle filament vytáhněte a poté zaveďte nový filament.

10

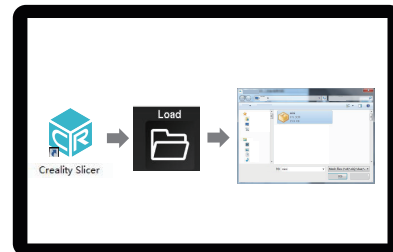
Zahájení tisku



3. vyberte jazyk - "next" - vyberte stroj - "next" - "finish"



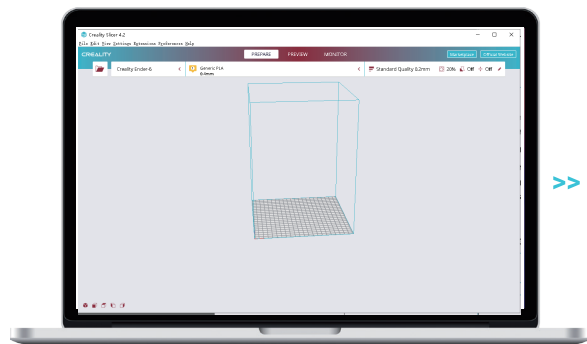
1. Software nainstalujete dvojítm kliknutím.
2. Dvojítm kliknutím software otevřete.



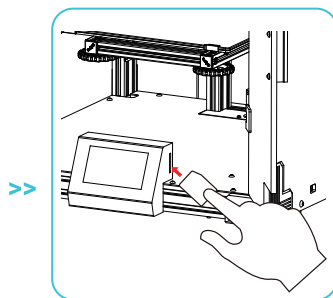
4. otevřete Creality 3D slicer - Load (Read file) - vyberte soubor

11

Zahájení tisku



5. Vygenerujte G-kód a uložte soubor g-kódu na paměťovou kartu.



6. Vložte paměťovou kartu - tisk z karty - vyberte soubor, který chcete vytisknout.

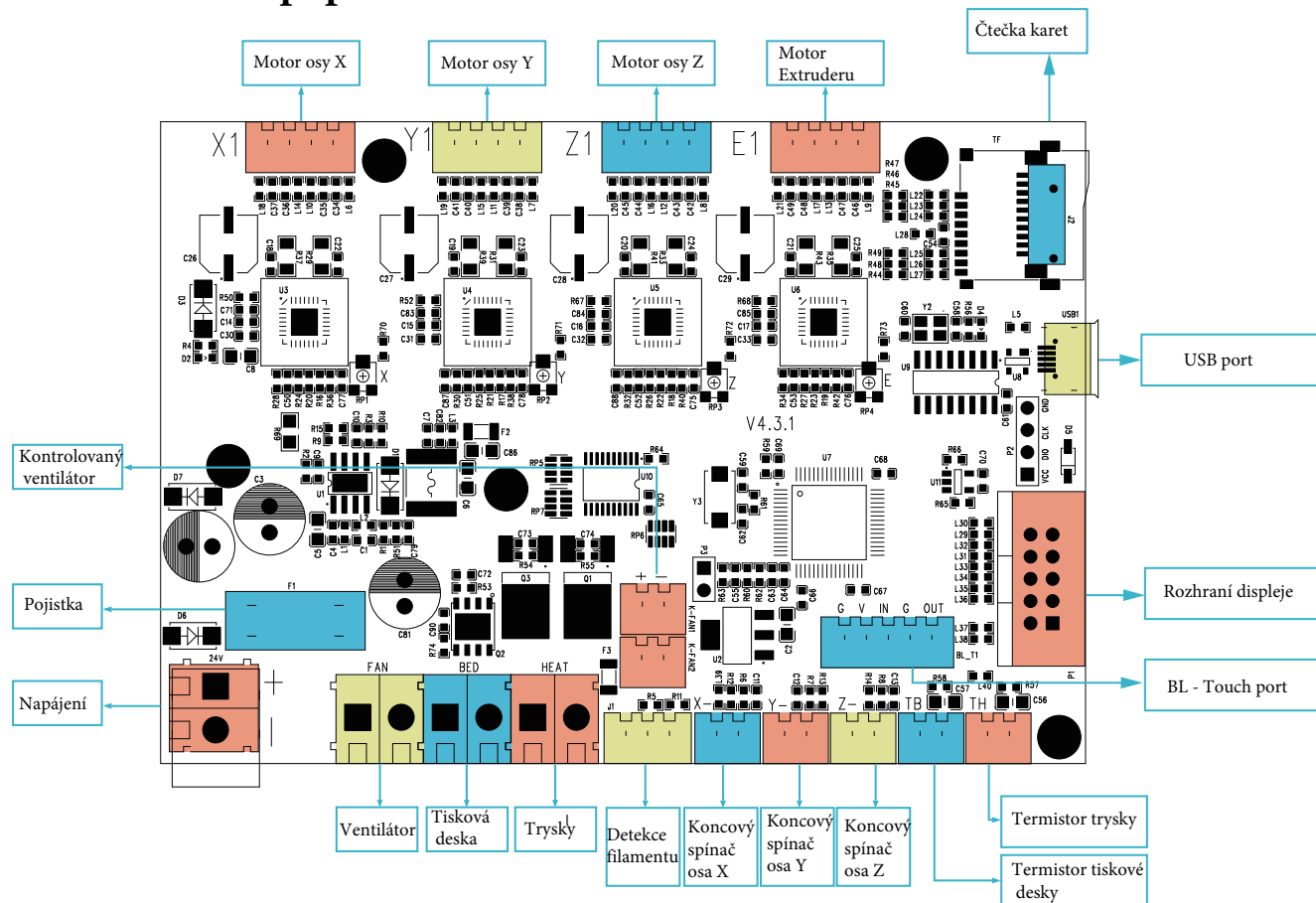


Názvy souborů musí být psány latinkou nebo číslicemi, nikoli čínskými znaky nebo speciálními symboly.

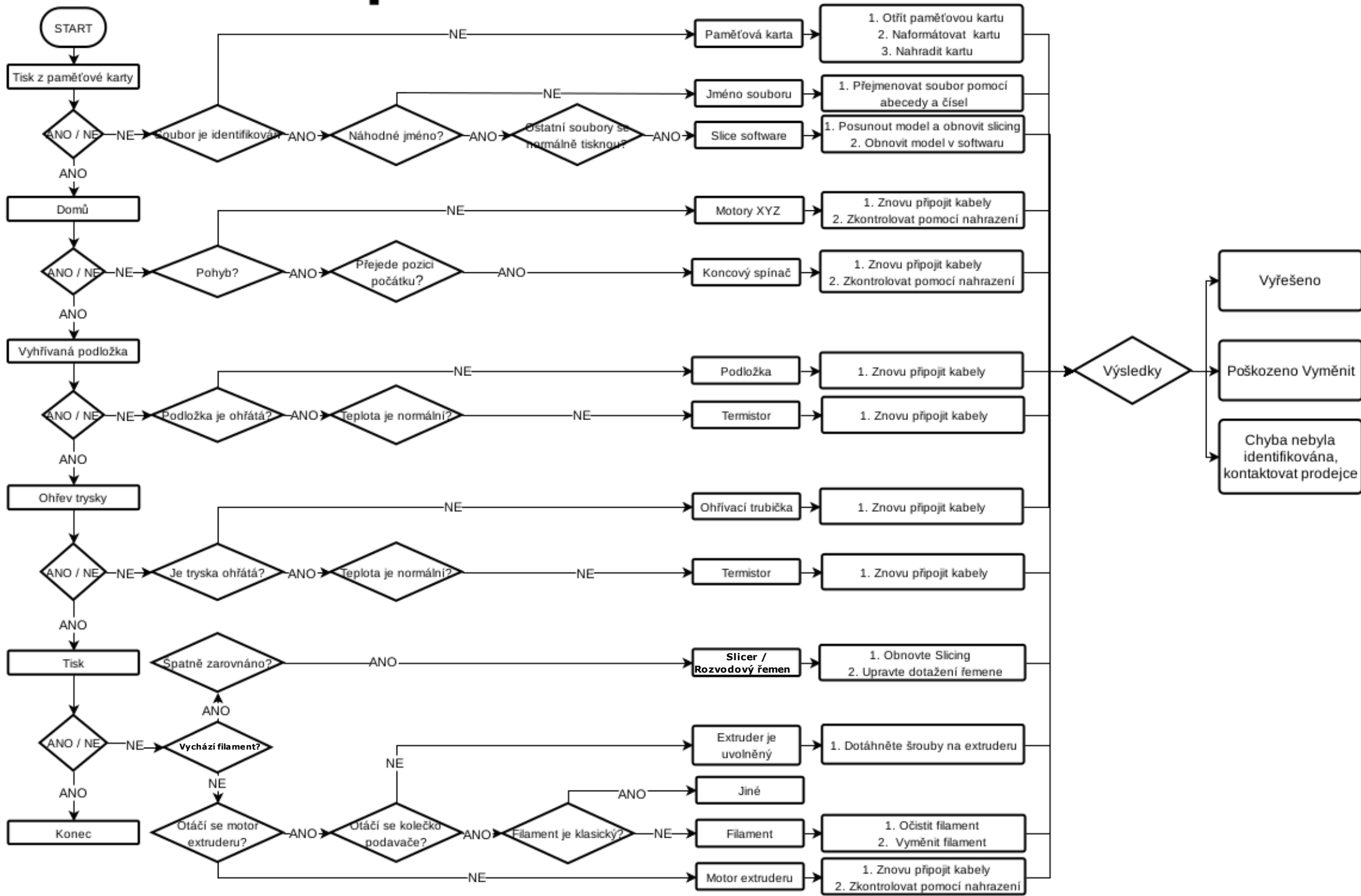


Poznámky: Podrobné pokyny k softwaru naleznete v příručce ke slicer softwaru na paměťové kartě!

Základní deska - popis konektorů



Řešení problémů:



Due to the differences between different machine models, the physical objects and the final images can differ. The final explanation rights shall be reserved by Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

因每款机型不同,实物与图可能有所差异。请以实物为准,最终解释归深圳市创想三维科技有限公司所有。

Překlad: Creality tým

<https://www.crealitystore.cz/>

KONTAKTUJTE NÁS: Adresa: Vodní 5b, Blansko 678 01

Telefon: +420 704 600 497

Facebook: Creality Store

E-mail: obchod@crealitystore.cz



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.

11F & Room 1201,Block 3,JinChengYuan,Tongsheng Community,
Dalang,Longhua District,Shenzhen,China,518109

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: info@creality.com cs@creality.com



深圳市创想三维科技有限公司

深圳市龙华区大浪街道同胜社区金城工业园第三栋1201、11层

公司网站: www.cxsw3d.com

服务热线: 400 6133 882

0755-8523 4565

