

# Tiskárna Ender-5 Pro

# Uživatelská příručka

Standartní příručka pro 3D tiskárnu Ender-5 Pro.
Prosíme, pro napájecí kabel využijte 3-hrotový konektor
Detailní informace jsou dostupné na paměťové kartě



# Obsah

1. Úvod1	6. Vložení filamentu	11
2. Seznam materiálu2	7. Vyrovnání podložky	12
3. Sestavení3	8. Instalace softwaru1	13
4. Zapojení kabelů8	9. První tisk	14
5. Informace na displeji10	10. Řešení problémů1	5

# Předmluva

Drazí spotřebitelé,

děkujeme Vám za výběr našeho produktu. Před uvedením do provozu si prosím přečtěte instrukce. Náš 3D tým bude vždy připraven poskytnout Vám nejlepší služby. Pokud narazíte na nějaké problémy, prosím kontaktujte nás přes telefon nebo mail poskytnutý na poslední straně návodu.

Pro lepší zážitek z používání našeho produktu se můžete naučit zacházet s tiskárnou následující cestou: 1. Zobrazit doprovodné instrukce a videa na TF kartě 2. Navštívit oficiální stránku www.creality.com. Naleznete zde příslušné softwarové / hardwarové informace, kontaktní údaje, instrukce pro údržbu a obsluhu.

# Poznámky

- 1. Nepoužívejte tiskárnu jiným způsobem, než který je zde popsán. Vyhnete se tím zranění či majetkové újmě.
- 2. Nepokládejte tiskárnu blízko zdrojů tepla, hořlavých či výbušných objektů. Doporučujeme umístění na dobře ventilované a méně prašné prostředí.
- Nevystavujte tiskárnu přílišným vibracím nebo nestabilnímu prostředí. Následkem těchto vlivů může být špatná kvalita tisku.
- 4. Před použitím experimentálních filamentů doporučujeme použít standartní filament (jako PLA) pro kalibraci a otestování stroje.
- 5. Nepoužívejte jiné kabely než ty, které byly dodány. Vždy použijte uzemněnou 3-hrotovou zásuvku.
- 6. Nedotýkejte se trysky nebo povrchu tisku během činnosti. Tyto části mohou být horké. Vyhnete se tím popáleninám a jinému zranění.
- Pokud uvádíte tiskárnu do provozu, nenoste rukavice nebo volné oblečení. Oblečení se může zamotat do pohyblivých částí, způsobit vznícení a následné zranění osoby nebo poškození stroje.
- Pokud čistíte zbytky filamentu z horkých částí, použijte poskytnuté nástroje. Nesahejte přímo na trysku. Vyhnete se zranění.
- Čistěte tiskárnu často. Vždy mějte stroj vypnutý. Používejte suchou tkaninu k odstranění prachu, přilepeného plastu nebo jiného materiálu z rámů, vodících kolejnic nebo koleček. Použijte čistič skla nebo isopropyl alkohol na čištění povrchu tiskárny před každým tiskem pro dosažení stejného výsledku.
- 10. Děti mladší 10ti let by neměli používat tiskárnu bez dozoru.
- Stroj je vybaven bezpečnostním ochranným mechanismem.
   Během nastavování nepohybujte tryskou ani základnou, v opačném případě bude zařízení automaticky z bezpečnostních důvodů vypnuto
- 12. Uživatelé musí dodržovat zákony, předpisy a etický kodex národa či regionu, kde je zařízení používáno. Uživatelé nebudou používat zařízení pro výrobu komponent, částí, objektů či jakéhokoliv koncového produktu, který bude v rozporu s národním nebo regionálním právem, předpisy či etickým kodexem v místě používání nebo výroby daných produktů.

#### CREALITY Shenzhen Creality 3D Technology CO.,LTD. A, Úvod 13 14 11 15 12 2 16 3 9 4 8 5 6 7 5.Slot pro kartu a USB port 9.Držák filamentu 13.Motor osy Y 1.Vyhřívaná podložka

1.Vyhrívana podlozka 2.Vyrovnávací knoflíky 3.Zdroj napájení 4.Vypínač 5.Slot pro kartu a USB port 6.Displej 7.Motor osy Z 8.Nožička tiskárny 9.Držák filamentu 10.Extruder 11.Motor osy X 12.Sestava trysky 13.Motor osy Y 14.Koncový spínač osy Z 15.Koncový spínač osy Y 16.Koncový spínač osy X

1

B, Seznam materiálu Seznam nářadí A: Horní rám Image Name Qtv No. Šroubováky 1 1set & klíče B: Rám osy Z Paměťová karta -2 1set a čtečka -Škrabka Prove 3 1 C: Profil 20x40 (4ks) Kleště 4 1 **D: Extruder** 0.4mm 5 1 Čištění trysky 6 Napájecí kabel 1 E: Držák filamentu S Filament (200g) 7 1 F: Podložka Náhradní díly 8 30 1set 2 ks 2 ks G: Dolní rám M4X8 M4 T-matice M5X8 M5 T-matice 🚺 6 ks M4X10 2 ks 16 ks H: Displej M4X8 M4 T-matice M5X25 4 ks M5X30

















## E、Informace na displeji



Screen Options					
Menu	Sub Menu	Explanation			
Info Screen†	↑main↑	Return			
	Disable Steppers	Umožňuje ruční posun osy X Y Z			
	Auto Home	Návrat na počátek			
	Preheat PLA	1			
repare→	Preheat ABS				
	Cooldown	Chlazení trysky			
	Nove Axis→	Posun osy X Y Z nebo Extruderu podle dané hodnoty	7		
ontrol→	Temperature→	Ohřev trysky / podložky nebo změna rychlosti větráku podle dané hodnoty			
	Restore Failsafe	Obnova továrního nastavení			
o card Print from SD	Volba madelu k tisku				
nit. SD-Card Change SD-Card					
	Pringting				
me→	Speed	Změna rychlosti podle dané h	odnoty		
	Nozzle	Změna teploty podle dané hodnoty			
	Bed	Změna teploty podložky podlé dané hodnoty			
	Fan Speed	Změna rychlosti větráku podle dané hodnoty			
	Flow	Změna toku filamentu podľe dané hodnoty			
ause Print					
top Print		ir.			

# F. Vložení filamentu

CREALITY

#### 1. Předehřev



#### 2. Vložení





Tip: Jak vyměnit filament?

1 Přeřízněte filament blízko extruderu a pomalu

plňte nový filament až do konce PTFE trubičky.

2 Předehřejte trysku, rychle vytáhněte filament,

začněte plnit novým.

Stiskněte a držte držák extruderu, poté vložte 1,75mm filament skrze otvor extruderu. Pokračujte s plněním, dokud neuvidíte, jak filament vytéká z trysky.

# G、Vyrovnání podložky



 Posuňte trysku nad levý přední vyrovnávaci knoflík (jsou umístěny na spodní straně podložky). Upravte výšku podložky (pro vymezení využijte kus papíru, kdy tryska bude lehce škrábat povrch papíru)
 Stejným způsobem upravte výšku podložky ve všech čtyřech rozích.
 V případě potřeby postup několikrát opakujte.

H. Instalace softwaru			Configuration Wizard	_
				Cxsw3d
			Congratulations on your the purcha The software is now ready to be us	se of your brand new Cxsw3d. sed with your Cxsw3d.
		Configuration Wizard		
		Select your mac	(	
		What kind of machine do you have: © CR-100		
	Configuration Wizard	© CR-5		
	First time	© CR-7 © CR-7		
Creatite	Welcome, and thanks for trying Cxsw3d!	© CR-95		
Creality	This wizard will help you in setting up software	© CR-3040		
Slicer_1.2.3	Select your language: English	© CR-4026 © CR-4040		
		© CR-5060 © CR-5080		
1. Dvoiklik pro instalaci		© CR-10mini © CR-10/CR-105		
		CR-105 Pro		
		CR-10 S5		
		© Ender-1	-	
		Other (Ex: RepRap, MakerBot)		< Back Finish Cancel
		O Custom		
		The collection of anonymous usage information helps with t This does NOT submit your models online nor gathers any p Submit anonymous usage information: For full details see: http://www.cxsw3d.com/	he continued improvement of Cura. rivacy related information.	
		<	Back Next > Cancel	
7				
Creality Slicer		< <u>Back</u> Next > Cancel		
2 Dvojklik pro otevření	3. Volba jazyka ⊸	Next→ Volba zařízení	$\rightarrow$ Next $\rightarrow$ Finis	h.

## I、 První tisk

### 1.Slicing

Vložte paměťovou kartu do počítače



Otevřte software → Load → Volba souboru → Počkejte na slicing, poté vytvořený gcode uložte na paměťovou kartu

## 2.Printing



Vložte paměťovou kartu  $\rightarrow$  Zvolte "Print from TF"  $\rightarrow$  Zvolte soubor.

# J. Řešení problémů



Překlad: Creality tým https://www.crealitystore.cz/ Kontaktujte nás: adresa: Vodní 5b, Blansko, 678 01 telefon: +420 704 600 497 facebook: Creality Store e-mail: obchod@crealitystore.cz



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD. 11F & Room 1201,Block 3,JinChengYuan,Tongsheng Community, Dalang,Longhua District,Shenzhen,China,518109 Official Website: www.creality.com Tel: +86 755–8523 4565 E-mail: info@creality.com cs@creality.com

