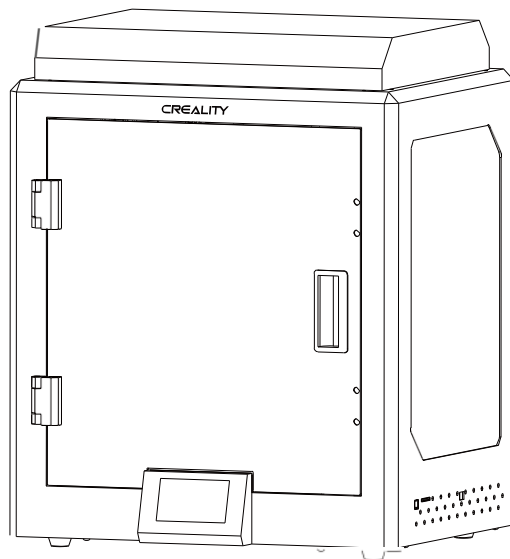


# CREALITY

## 3D Printer User Manual

CR-5 Pro \_H



V1.0

# Obsah:

Drazí spotřebitelé,

Děkujeme Vám za výběr našeho produktu. Před uvedením do provozu si prosím přečtete instrukce. Náš 3D tým bude vždy připraven poskytnout Vám nejlepší služby. Pokud narazíte na nějaké problémy, prosím kontaktujte nás přes telefon nebo mail poskytnutý na poslední straně návodu. Pro lepší zážitek z používání našeho produktu se můžete naučit zacházet s tiskárnou následující cestou:

1. Zobrazit doprovodné instrukce a videa na TF kartě
2. Navštívit oficiální stránku [www.creality.com](http://www.creality.com). Naleznete zde příslušné softwarové / hardwarové informace, kontaktní údaje, instrukce pro údržbu a obsluhu.

**A**

**Poznámky**

**B**

**Sestavení 3D tiskárny**

**C**

**Použití 3D tiskárny**

Vyrovnání podložky

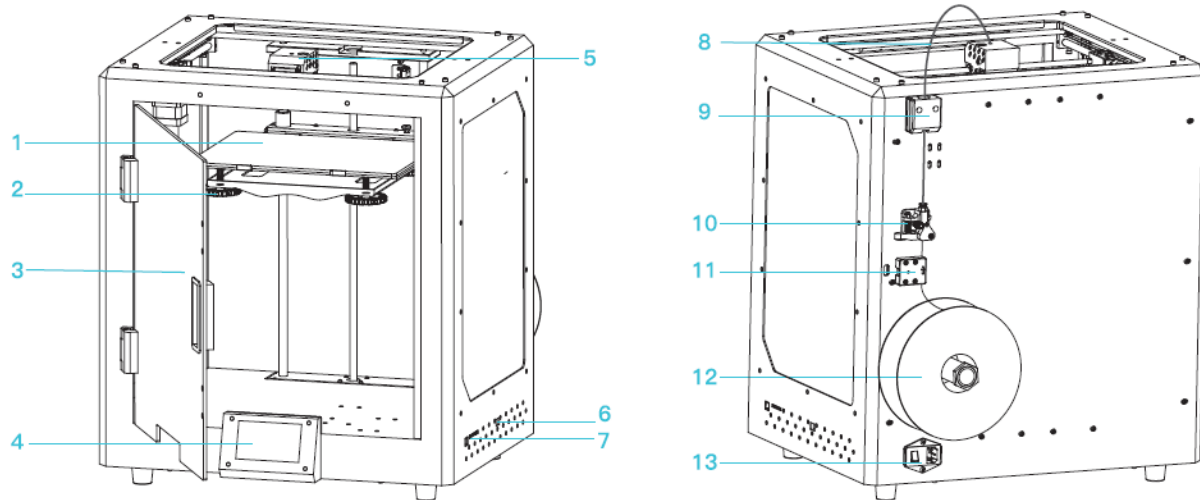
Vložení filamentu

První tisk

# Poznámky

1. Nepoužívejte tiskárnu jiným způsobem, než který je zde popsán. Vyhněte se tím zranění či majetkové újmě.
2. Nepokládejte tiskárnu blízko zdrojů tepla, hořlavých či výbušných objektů. Doporučujeme umístění na dobře ventilované a méně prašné prostředí.
3. Nevystavujte tiskárnu přílišným vibracím nebo nestabilnímu prostředí. Následkem těchto vlivů může být špatná kvalita tisku.
4. Před použitím experimentálních filamentů doporučujeme použít standartní filament (jako PLA) pro kalibraci a otestování stroje.
5. Nepoužívejte jiné kabely než ty, které byly dodány. Vždy použijte uzemněnou 3-hrotovou zásuvku.
6. Nedotýkejte se trysky nebo povrchu tisku během činnosti. Tyto části mohou být horké. Vyhněte se tím popáleninám a jinému zranění.
7. Pokud uvádíte tiskárnu do provozu, nenoste rukavice nebo volné oblečení. Oblečení se může zamotat do pohyblivých částí, způsobit vznícení a následné zranění osoby nebo poškození stroje.
8. Pokud čistíte zbytky filamentu z horkých částí, použijte poskytnuté nástroje. Nesahejte přímo na trysku. Vyhněte se zranění.
9. Čistěte tiskárnu často. Vždy mějte stroj vypnutý. Používejte suchou tkaninu k odstranění prachu, přilepeného plastu nebo jiného materiálu z rámců, vodicích kolejnič nebo koleček. Použijte čistič skla nebo isopropyl alkohol na čištění povrchu tiskárny před každým tiskem pro dosažení stejného výsledku.
10. Děti mladší 10ti let by neměli používat tiskárnu bez dozoru.
11. Stroj je vybaven bezpečnostním ochranným mechanismem. Během nastavování nepohybujte tryskou ani základnou, v opačném případě bude zařízení automaticky z bezpečnostních důvodů vypnuto.
12. Uživatelé musí dodržovat zákony, předpisy a etický kodex národa či regionu, kde je zařízení používáno. Uživatelé nebudou používat zařízení pro výrobu komponent, částí, objektů či jakéhokoliv koncového produktu, který bude v rozporu s národním nebo regionálním právem, předpisy či etickým kodexem v místě používání nebo výroby daných produktů.

# Úvod



- 1 Tisková plocha
- 2 Levelování desky (vyrovnání)
- 3 Levelovací kolečka
- 4 Displej
- 5 Tryska
- 6 Nastavení voltů zdroje
- 7 Slot pro paměťovou kartu

- 8 Teflonová trubička
- 9 Senzor filamentu
- 10 Posuv filamentu
- 11 Detektor filamentu
- 12 Držák filamentu
- 13 Napájení

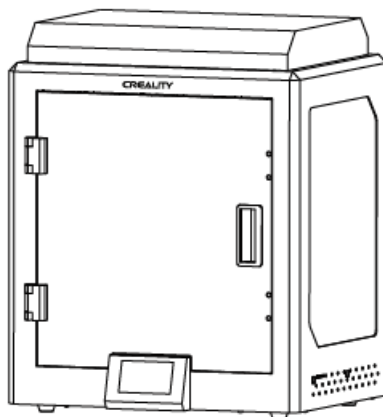
# Parametry

Velikost tisku	300*225*380mm
Modelovací technologie	FDM
Počet trysek	1
Tloušťka vrstvy	0.1-0.4mm
Průměr trysky	Standard 0.4mm   tiil'ic0.4mm
Přesnost	±0.1mm
Filament	1.75mm PLA/ABS
Formát souboru	STL/OBJ/AM F
Režim práce	Memorycardoffline oronlineprinting
Kompatibilní slice software	Creality Slicer/Cura/Repetier-Host/Simplify3D
Režim napájení	Input: AC115/230V 50/60Hz Output: DC 24V
Celkový výkon	350W
Teplota podložky	<110°C
Teplota trysky	<300°C
Obnovení tisku	Ano
Detekce filamentu	Ano
Dvojitá osa Z	Ne
Jazyk	English
Operační systém	Windows XP/7/8/10 MAC/Linux
Rychlost tisku	< 180mm/s,Normal 30-60mm/s
Automatické levelování	Ano

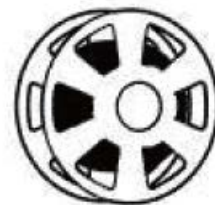
# Díly



1 Náhradní díly 1x



2 3D tiskárna 1x



3 Filament 1x

## Seznam nářadí



4 Klíče, imbusy 1x



5 Lubrikant 1x



6 Držák filamentu 1x



7 Klíč M6 1x



8 Spojka 1x



9 Tryska 2x



10 PTFE trubička 1x



11 Paměťová karta, adaptér na kartu 1x



12 Kleštičky 1x



13 Špachtle 1x



14 Napájecí kabel 1x



15 Lepidlo 1x



16 Čištění trysky 1x



17 Kleštičky 1x



18 USB kabel 1x



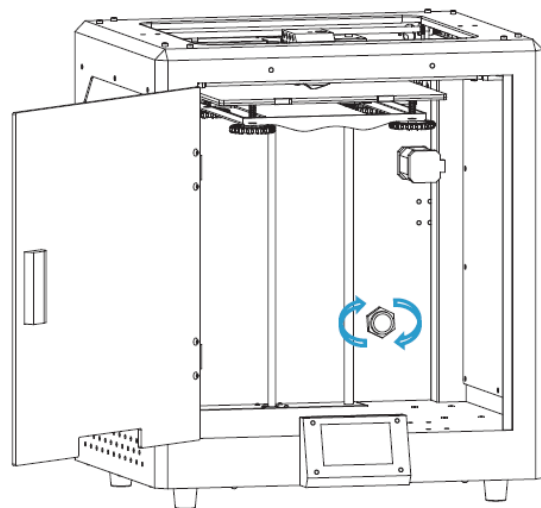
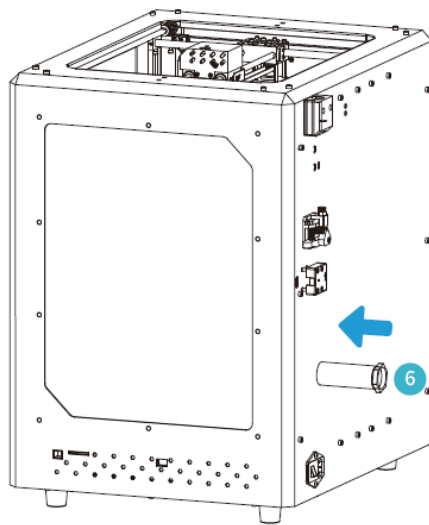
19 Stahovací pásy

1

## Montáž držáku cívky



6 Držák cívky 1x

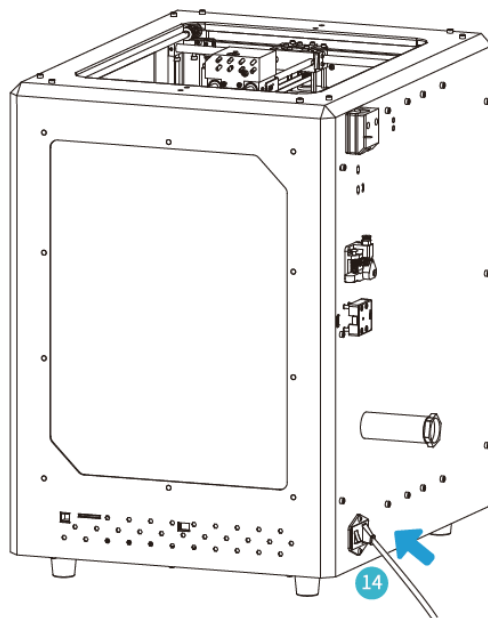


## 2

## Napájení tiskárny

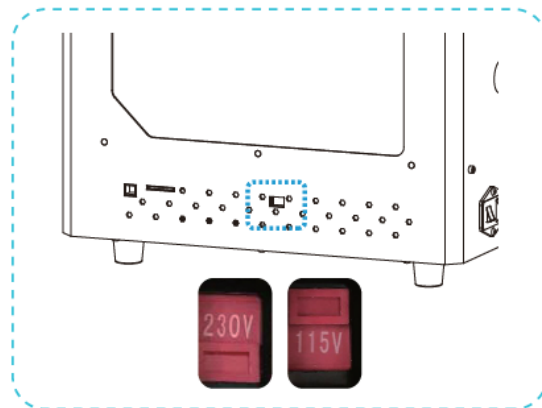


Napájecí  
kabel 1x



### Pozor

- Zvolte správné vstupní napětí odpovídající vaší místní síti. **(115/230V)**
- Pokud zvolíte nesprávné, může dojít k poškození.
- Připojte napájecí kabel a pro zapnutí přepněte vypínač do polohy 1.
- Nepřipojujte ani neodpojujte kabely, když je zařízení zapnuté





# 3

## Levelování desky

leveling.

1. Při automatickém levelování je nastaven offset automaticky. Tiskárna se vždy vrátí do výchozí polohy a začne tisk, toto nastavení je rychlé a pohodlné, zaručuje přesnost tisku
2. Pokud automatické levelování vypneme, můžeme si nastavit offset sami a provést levelování za pomoci klasického kancelářského papíru dle postupu níže.



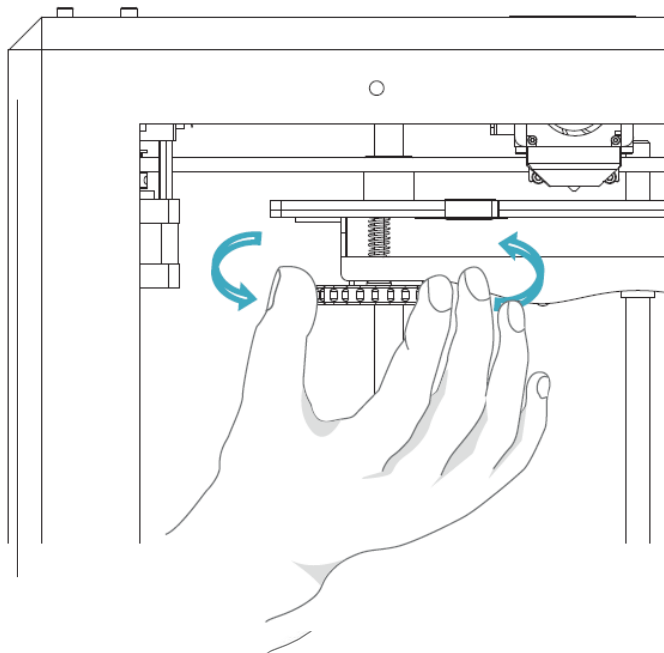
0

- Rozhraní systému je pouze informativní, aktuální rozhraní může být pozměněno.

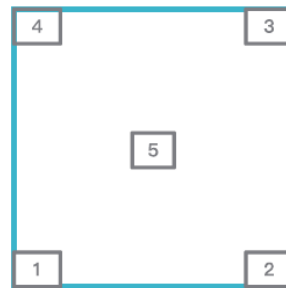
# 4

Vyrovnaní provedete:

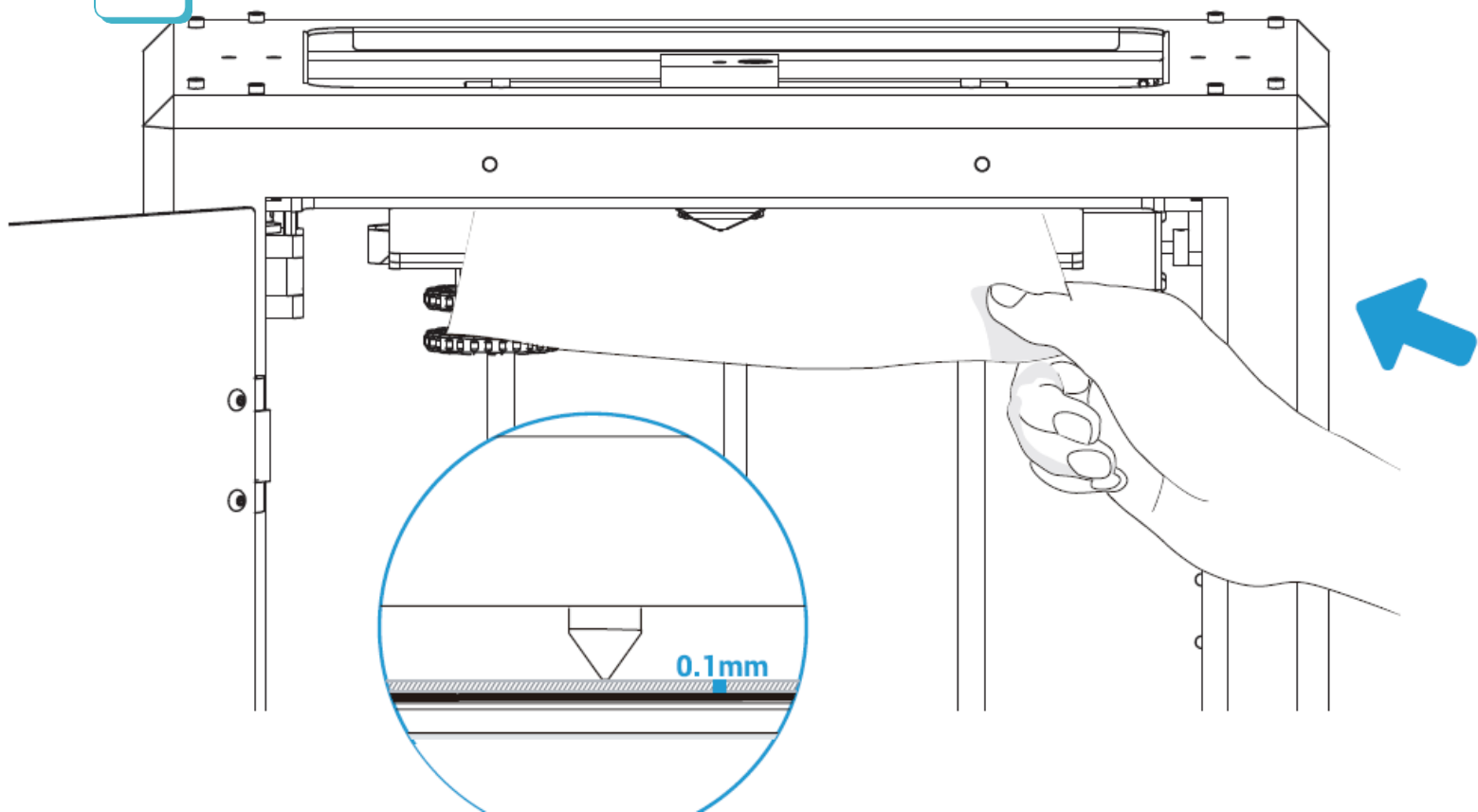
- Dle obrázkového návodu vypněte krokovač motoru, nyní můžete s hlavou volně pohybovat
- Tryska vůči podložce musí být nastavena maximálně na tloušťku kancelářského papíru.
- Vzdálenost trysky od podložky ověřte na každém rohu



		✗ Tryska je příliš vysoko nad podložkou, filament na podložku nepřilne
		✓
		!



5



## 6

## Vylevelování podložky (nastavení podložky)

## ◆ Auto – nastavení podložky

Pro automatické nastavení (levelování) podložky použijte nastavení dle obrázku.

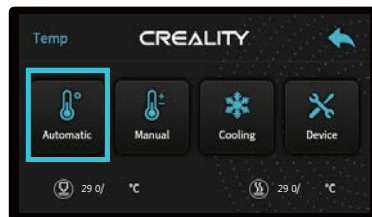


- Rozhraní systému je pouze informativní, aktuální rozhraní může být pozměněno.

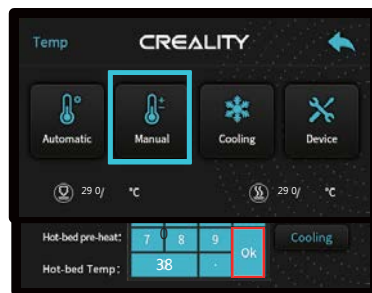
7

## Předehev:

Method 1、



Method 2、

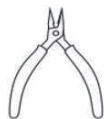


8

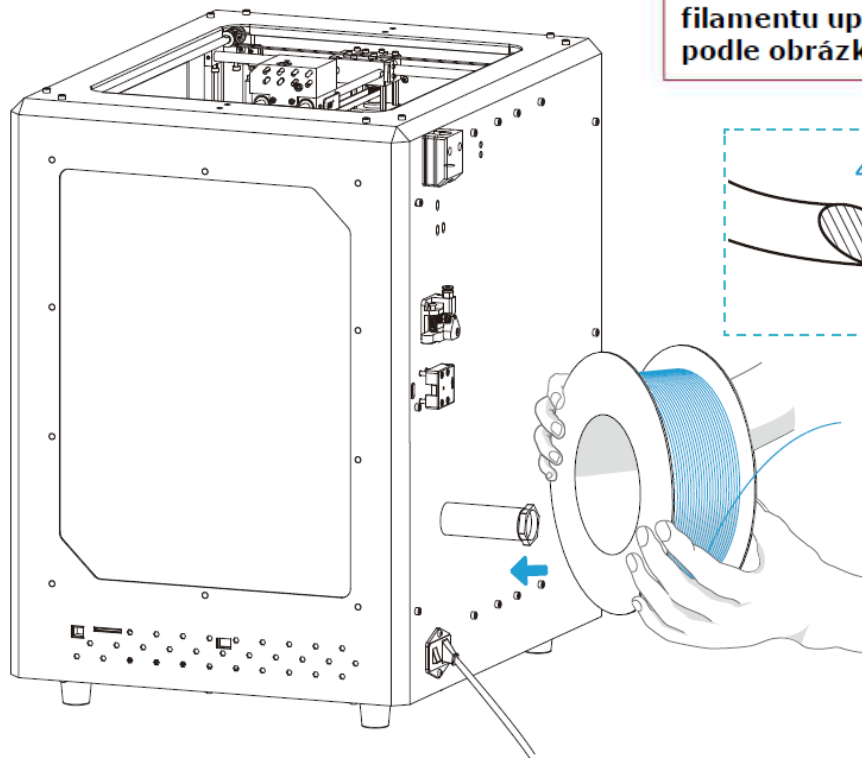
## Příprava filamentu



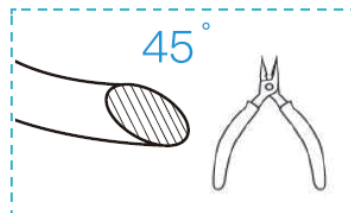
Filament 1x



Kleštičky 1x

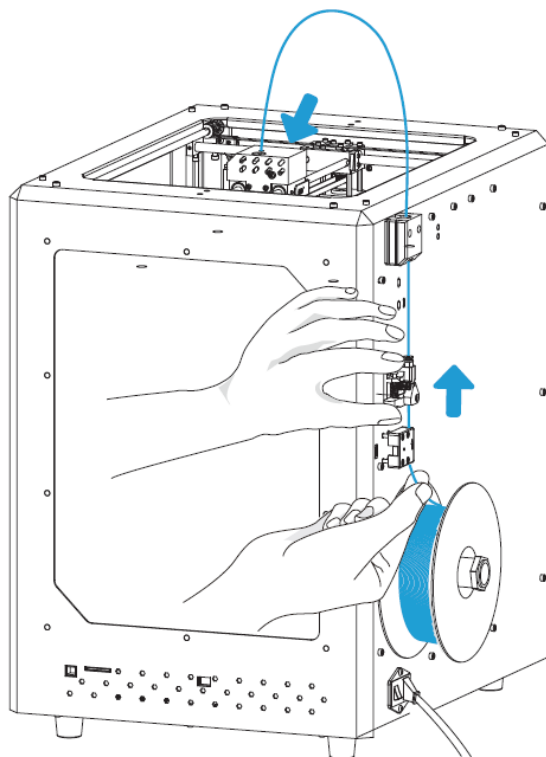


Pro hladší vložení filamentu upravte konec podle obrázku níže.



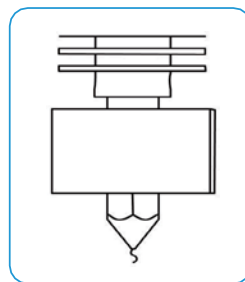
## Vložení filamentu

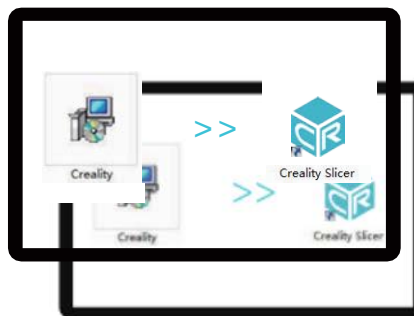
Když aktuální teplota dosáhne cílové hodnoty, protáhněte filament skrz detektor poškození, dále malým otvorem extruderu dokud nedosáhnete trysky. Pokud filament začne vytékat z trysky, znamená to, že je připraven.



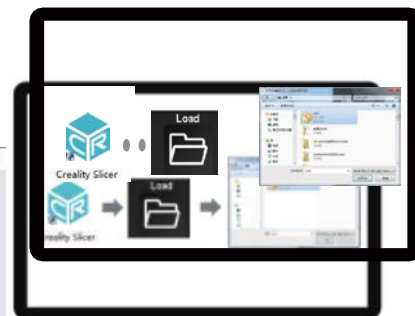
### Výměna filamentu

1. Pokud není filament v trysce, vložte nový do trubičky a protáhněte jej až k trysce
2. Pokud je filament v trysce, předehřejte trysku alespoň na **185°C**, vytáhněte filament a nahradte jej novým podle kroku 1
3. Pokud chcete vyměnit filament v průběhu tisku, upravte rychlost tisku na **10%**, vložte nový filament do posuvníku dokud jej nezačne sám tlačit.





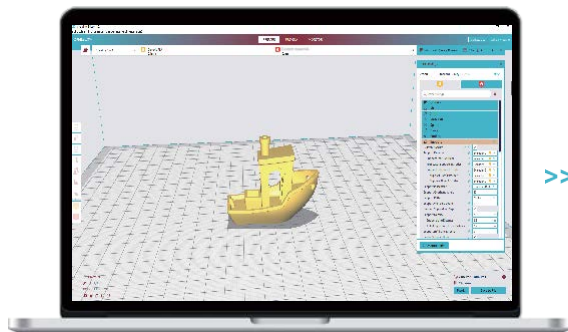
1. Dvojklik pro instalaci softwaru
2. Dvojklik pro spuštění softwaru



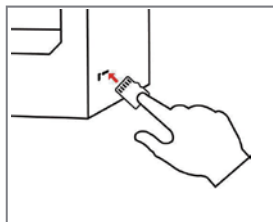
1. Otevřete Creality 3D Slicer -> "Load" -> Zvolte soubor



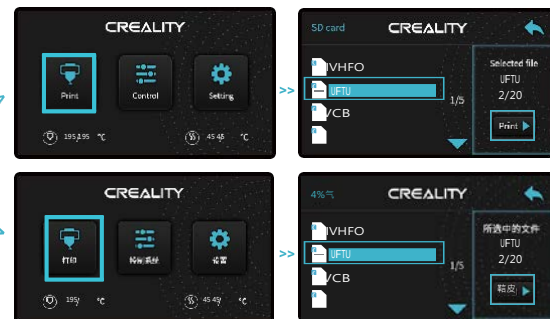
## 11 Spuštění tisku:



Vytvořte G-code, a uložte jej na kartu



Vložte kartu – na displeji klikněte na „Print” – zvolte soubor, který chcete tisknout



Název souboru musí být v latině nebo v číslech, nesmí to být čínské znaky nebo speciální symboly

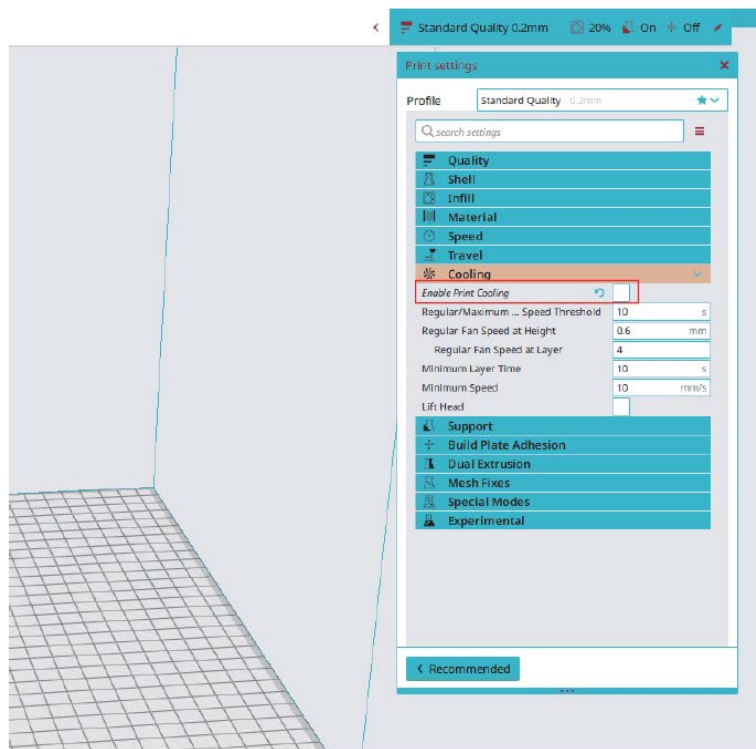


Pozn.: Podrobnosti o pokynech k softwaru najdete v manuálu na kartě.

# Rada pro tisk materiálu ABS

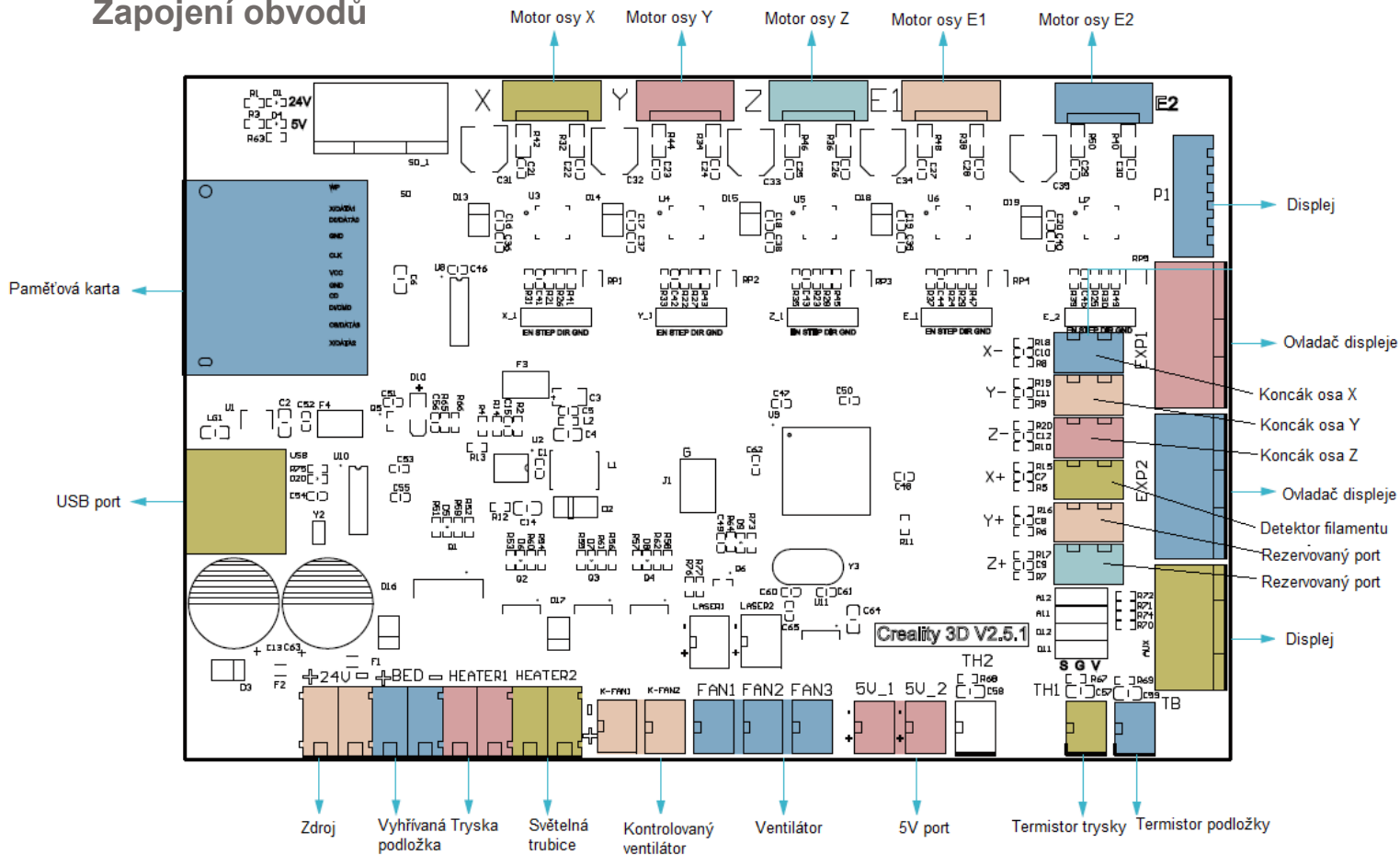


- Vypněte ventilátor a Eco mod

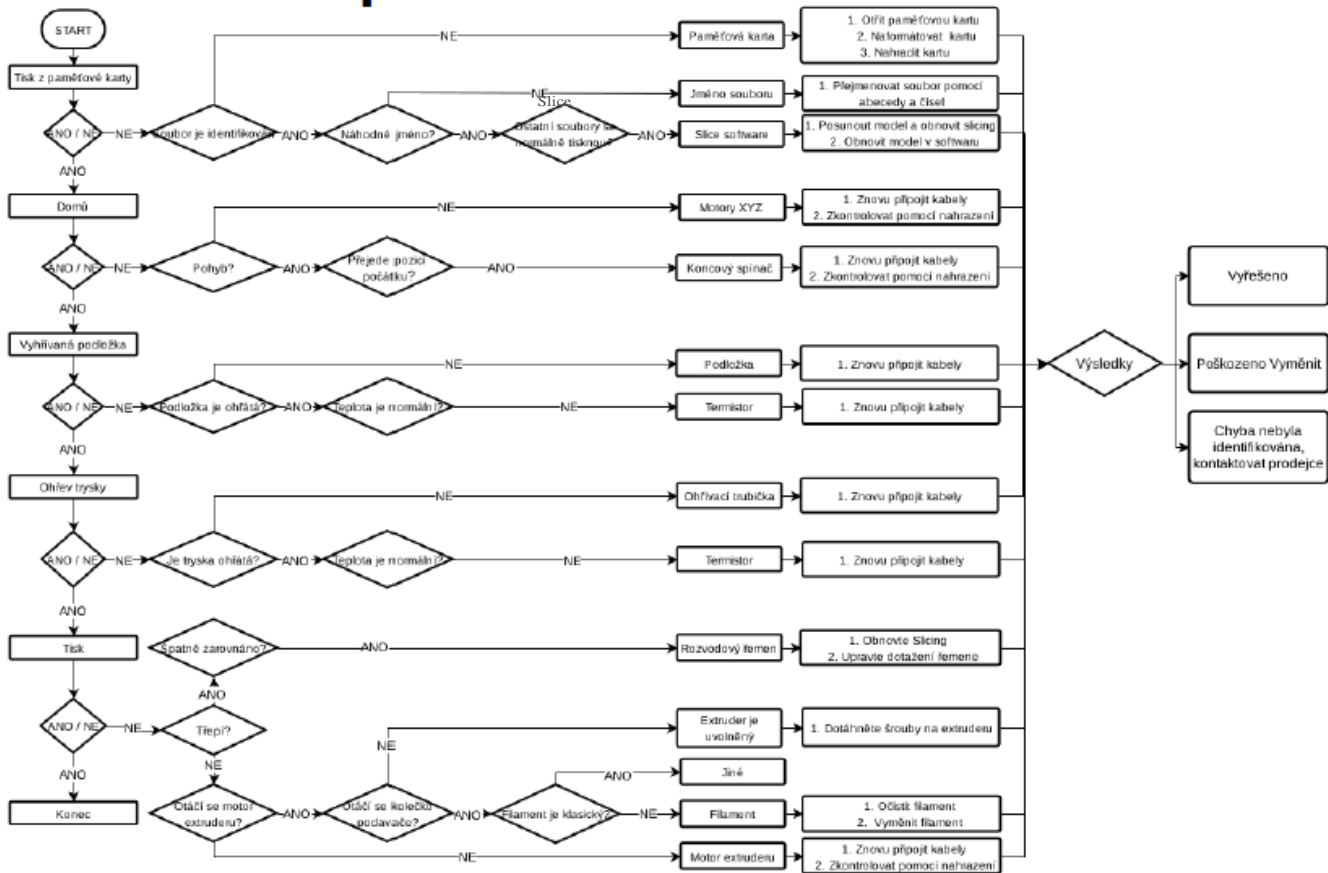


- Uživatel musí vypnout chlazení tisku ve sliceru který používá – toto platí pro material ABS

# Zapojení obvodů



### Řešení problémů:



Due to the differences between different machine models, the physical objects and the final images can differ. The final explanation rights shall be reserved by Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

因每款机型不同,实物与图可能有所差异,请以实物为准,最终解释归深圳市创想三维科技有限公司所有。

**Překlad: Creality tým**

**<https://www.crealitystore.cz/>**

**KONTAKTUJTE NÁS: Adresa: Vodní 5b, Blansko 678 01**

**Telefon: +420 704 600 497**

**Facebook: Creality Store**

**E-mail: [obchod@crealitystore.cz](mailto:obchod@crealitystore.cz)**



**SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.**

11F & Room 1201,Block 3,JinChengYuan,Tongsheng Community,

Dalang,Longhua District,Shenzhen,China,518109

Official Website: [www.creality.com](http://www.creality.com)

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: [info@creality.com](mailto:info@creality.com) [cs@creality.com](mailto:cs@creality.com)



**深圳市创想三维科技有限公司**

深圳市龙华区大浪街道同胜社区金城工业园第三栋1201、11层

公司网站: [www.cxsw3d.com](http://www.cxsw3d.com)

服务热线: 400 6133 882

0755-8523 4565

