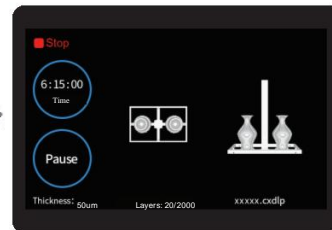
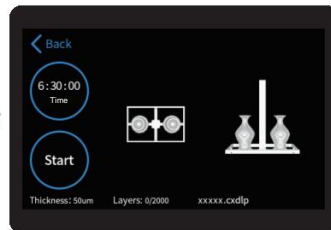
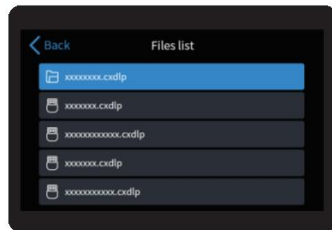
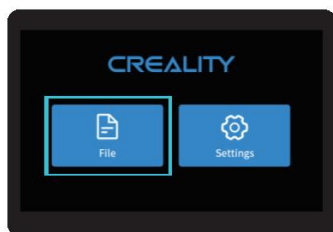


14. První tisk



1. Výběr souboru

2. Vyberte soubor a stikněte start

3. Tisk



Poznámka: Podoba UI nemusí odpovídat aktuálnímu stavu UI v tiskárně.

15. Ovládání tisku na dálku



1. Stažení



2. Registrace



3. Přihlášení



4. Přidání zařízení



5. Načtení QR kodu



6. Popis zařízení



7. Výběr zařízení

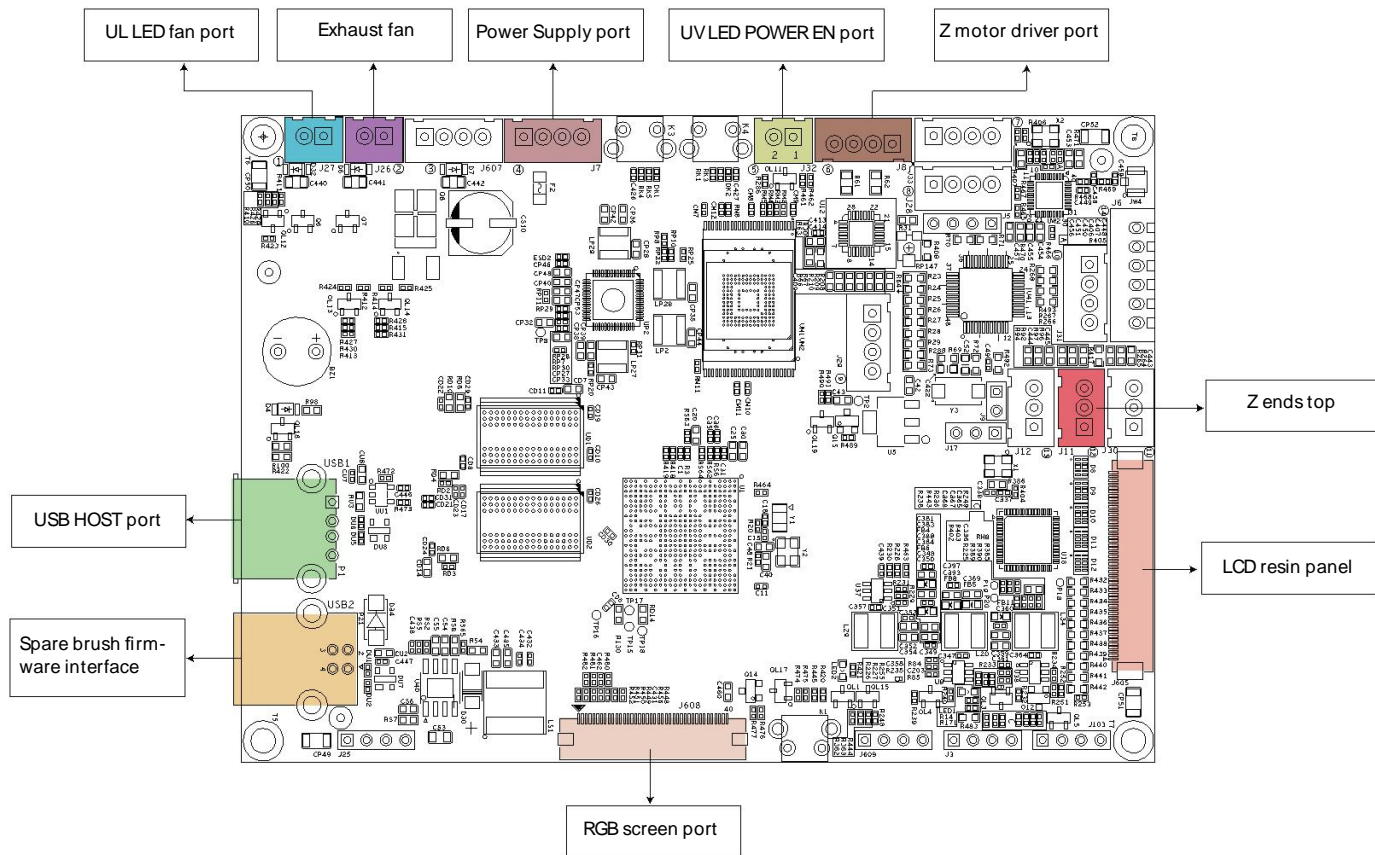


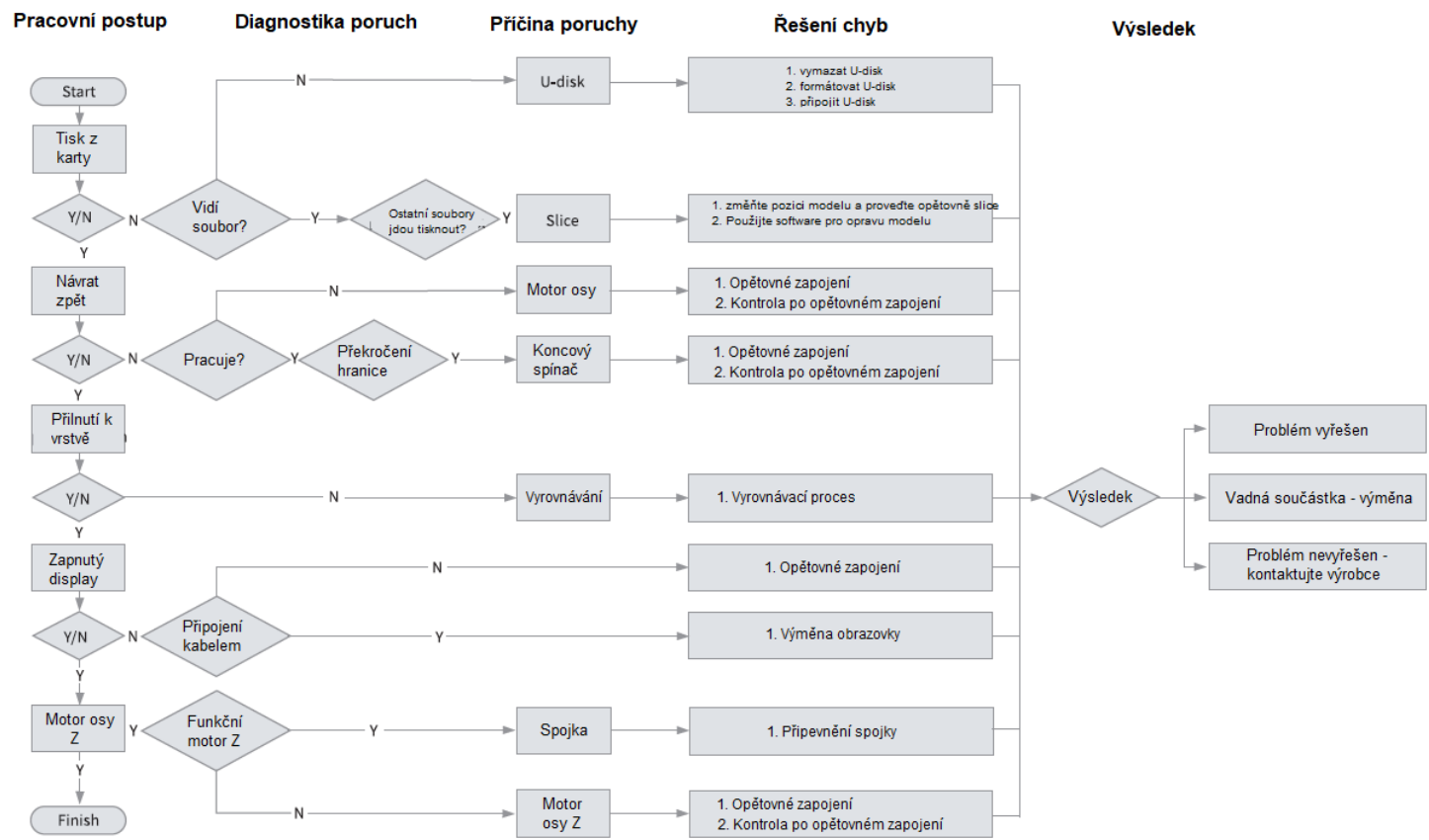
8. Kontrola stavu zařízení



9. Průběh tisku

16. Zapojení obvodů





3D PRINTER UV SENSITIVE RESIN

Standard Resin

Nízké smršťování, rychlý tisk, bez zápachu a s vysokou tuhostí. a houževnatostí, vhodný pro tisk běžných prototypů výrobků a modelů pro vystavování, je také vysoce kompatibilní s tiskárnami LCD.

Low Odor Resin

Nízký zápach, vysoká přesnost, detailní textury jsou velmi výrazné. Dobrá plynulost, vysoká úspěšnost tisku. Syté barvy, které splňují barevné požadavky zákazníka, upřednostňované pro animační manuály, řemeslný nábytkářský průmysl atd..

ABS Like Resin

S vysokou tvrdostí, vysokou houževnatostí fyzikálních vlastností a silnou rázovou houževnatostí. Pryskyřice lze přímo vrtat do hotových modelů, používá se hlavně v průmyslu. prototypech a dalších oblastech.

Dental Cast Resin

Nízké smrštění, díky nízkému smrštění je velikost přesnější. Je to se po vytvarování pod tlakem snadno nedeformuje. Používá se k výrobě porcelánových zubů.

Elastic Resin

Elastická pryskyřice se vyznačuje dobrou pružností po vytlačování nebo natahování s vysokou pevností, široce se používá na tlumení a kontaktní plochy atd., přednostně se používá pro lidé plní originality a nápadů v oblasti designu.

Water Washable Resin

Model lze mýt přímo vodou, je bezpečný a ekologický. Šetrný, s vysokou přesností povrchu, krátkou dobou čištění a nízkými náklady na materiál. Vodou omyvatelná pryskyřice je v současné době jedním z oblíbených, nových materiálů pro školy, vzdělávací instituce a nadšence do tisku.

Dental Mode Resin

Tvrdost povrchu je extrémně vysoká, odolná proti poškrábání a má nízkou smršťovací schopnost. Používá se hlavně při restaurování zubních implantátů a neviditelných rovnátek. Tisk v lékařské stomatologii.

Toughness Resin

Tvrdost Pryskyřice je středně tvrdá, odolná proti opotřebení a opakovaně roztavitelná. Používá se u dílů, které je třeba opakovaně natahovat v třecích zařízeních.

High Temperature Resin

Vysokoteplotní pryskyřice se používá hlavně při výrobě vysokoteplotních pryžových forem, které mohou odolat teplotám kolem 200 °C bez praskání a zachovat si vysokou odolnost, dobrou pevnost, tuhost a tepelnou stabilitu.

Jewelry Cast Resin

Široké uplatnění ve šperkařském průmyslu. Vynikající spalovací výkon, nízký koeficient expanze, spalování beze zbytku. Tvarovací proces je stabilní bez deformace. Hotový výrobek má hladký povrch a vysokou přesnost.

20. UV sensitive resin parametry

Parametry	Standard Resin	ABS Like Resin	Dental Cast Resin	Elastic Resin	Water Washable Resin	Dental Mode Resin	Toughness Resin	High Temperature Resin	Jewelry Cast Resin
Viskozita	150-250MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	200-350MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	50-170MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	300-1000MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	100-350MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	150-300MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	150-300MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	150-300MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))	100-150MPa·s (NDJ-8S Rotational Viscometer (25°C))
Absorpční pásmo	355nm-410nm	355nm-410nm	355nm-410nm	385nm-410nm	385nm-410nm	355nm-410nm	355nm-410nm	355nm-410nm	355nm-410nm
Hustota kapaliny	1.05-1.25g/cm ³ (Density meter (25°C))	1.05-1.13g/cm ³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm ³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm ³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm ³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm ³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm ³ (Density meter (25°C))	1.05-1.25g/cm ³ (Density meter (25°C))	1.05-1.13g/cm ³ (Density meter (25°C))
Pružnost v ohybu	1.882-2.385Mpa	1.192-2.525Mpa	1.192-2.525MPa	1.882-2.385Mpa	1.882-2.385Mpa	1.882-2.385Mpa	1.882-2.385Mpa	1.882-2.385Mpa	1.192-2.525Mpa
Pevnost v ohybu	59-70MPa	68-80MPa	49-58MPa	40-70MPa	40-70MPa	59-70MPa	40-70MPa	59-70MPa	49-58MPa
Tepelné zkreslení	80°C	80°C	75°C	80°C	80°C	80°C	80°C	220°C	65°C
Tepelná expanze	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6	95*E-6
Zmenšení objemu	3.72-4.24%	3.72-4.24%	1.88-2.45%	3.72-4.24%	3.72-4.24%	1.56-1.95%	3.72-4.24%	3.72-4.24%	4.06-5.08%
Lineární smrštění	1.05-1.35%	1.05-1.35%	0.8-1%	1.05-1.35%	1.05-1.35%	0.85-1.05%	1.05-1.35%	1.05-1.35%	1.05-1.35%
Pevnost v tahu	36-52MPa	42-62MPa	42-62Mpa	30-52MPa	30-52MPa	42-62MPa	30-52MPa	36-52MPa	42-62MPa
Modul v tahu	1.779-2.385MPa	1.86-2.645MPa	1.86-2.645MPa	1.779-2.385MPa	1.779-2.385MPa	1.779-2.385MPa	1.779-2.385MPa	1.779-2.385MPa	1.86-2.645MPa
Prodloužení	11%-20%	11%-21%	11%-20%	200%	120%	11%-20%	130%	11%-20%	11%-20%
Tvrdost - Shoer	84D	75-80D	80-88D	20-30D	80-85D	82D	65-75D	86D	65D
Glass Transition	100°C	100°C	78°C	100°C	100°C	100°C	100°C	100°C	78°C
Solid Density	1.05-1.25g/cm ³	1.05-1.13g/cm ³	1.05-1.13g/cm ³	1.05-1.25g/cm ³	1.05-1.25g/cm ³	1.05-1.25g/cm ³	1.05-1.25g/cm ³	1.05-1.25g/cm ³	1.05-1.13g/cm ³
Notched Impact Strength	44-49J/ m ²	60-80J/ m ²	44-49J/ m ²	41-48J/ m ²	41-48J/ m ²	41-49J/ m ²	41-48J/ m ²	44-49J/ m ²	44-49J/ m ²

Překlad: Creality tým

<https://www.crealitystore.cz/>

KONTAKTUJTE NÁS: Adresa: Vodní 5b, Blansko 678 01

Telefon: +420 704 600 497

Facebook: Creality Store

E-mail: obchod@crealitystore.cz



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

Add:18F, JinXiuHongDu Building, Meilong Blvd., Longhua Dist.,

Shenzhen, China 518131

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: info@creality.com cs@creality.com

深圳市创想三维科技有限公司

深圳市龙华区民治街道新牛社区梅龙大道锦绣鸿都大厦18F

公司网站：www.cxsw3d.com

服务热线：400 6133 882 0755-8523 4565

Scan To Learn More
更多服务请关注公众号

