CREALITY

3D Printer User Manual

Ender-3 Max



Obsah:

Drazí spotřebitelé,

Děkujeme Vám za výběr našeho produktu. Před uvedením do provozu si prosím přečtěte instrukce. Náš 3D tým bude vždy připraven poskytnout Vám nejlepší služby. Pokud narazíte na nějaké problémy, prosím kontaktujte nás přes telefon nebo mail poskytnutý na poslední straně návodu. Pro lepší zážitek z používání našeho produktu se můžete naučit zacházet s tiskárnou následnují cestou:

1. Zobrazit doprovodné instrukce a videa na TF kartě

2. Navštívit oficiální stránku www.creality.com. Naleznete zde příslušné softwarové / hardwarové informace, kontaktní údaje, instrukce pro údržbu a obsluhu.





Sestavení 3D tiskárny

Použití 3D tiskárny

Vyrovnání podložky

Vložení filamentu

První tisk

Poznámky

- Nepoužívejte tskárnu jiným způsobem, než který je zde popsán. Vyhnete se tím zranění či majetkové újmě.
- Nepokládejte tiskárnu blízko zdrojů tepla, hořlavých či výbušných objektů. Doporučujeme umístění na dobře ventilované a méně prašné prostředí.
- Nevystavujte tiskárnu přílišným vibracím nebo nestabilnímu prostředí. Následkem těchto vlivů může být špatná kvalita tisku.
- Před použitím experimentálních filamentů doporučujeme použít standartní filament (jako PLA) pro kalibraci a otestování stroje.
- Nepoužívejte jiné kabely než ty, které byli dodány. Vždy použijte uzemněnou 3-hrotovou zásuvku.
- Nedotýkejte se trysky nebo povrchu tisku během činnosti. Tyto části mohou být horké. Vyhnete se tím popáleninám a jinému zranění.
- Pokud uvádíte tiskárnu do provozu, nenoste rukavice nebo volné oblečení. Oblečení se může zamotat do pohyblivých částí, způsobit vznícení a následné zranění osoby nebo poškození stroje.
- Pokud čistíte zbytky filamentu z horkých částí, použijte poskytnuté nástroje. Nesahejte přímo na trysku. Vyhnete se zranění.
- 9. Čistěte tiskárnu často. Vždy mějte stroj vypnutý. Používejte suchou tkaninu k odstranění prachu, přilepeného plastu nebo jiného materiálu z rámů, vodících kolejnic nebo koleček. Použijte čistič skla nebo isopropyl alkohol na čištění povrchu tiskárny před každým tiskem pro dosažení stejného výsledku.
- 10. Děti mladší 10ti letby neměli používat tiskárnu bez dozoru.
- Stroj je vybaven bezpečnostním ochranným mechanismem. Během nastavování nepohybujte tryskou ani základnou, v opačném případě bude zařízení automaticky z bezpečnostních důvodů vypnuto
- 12. Uživatelé musí dodržovat zákony, předpisy a etický kodex národa či regionu, kde je zařízení používáno. Uživatelé nebudou používat zařízení pro výrobu komponent, částí, objektů či jakéhokoliv koncového produktu, který bude v rozporu s národním nebo regionálním právem, předpisy či etickým kodexem v místě používání nebo výroby daných produktů.

Úvod



- 17 Základna tiskárny
- 18 Motor osy Y

8 Ovládání displeje9 Zdroj

Parametry

Model	Ender-3 Max
Velikost tisku	300x300x340mm
Modelovací technologie	FDM
Počet trysek	1
Tloušťka vrstvy	0.1mm-0.4mm
Průměr trysky	Standard 0.4mm
Přesnost	±0.1mm
Filament	Φ1.75mm PLA
Formát souboru	STL/OBJ/AMF
Režim práce	USB/SD card
Kompatibilní Slice software	3D Creator Slicer, Repetier-Host, Cura, Simplify3D Repetier-Host, Cura, Simplify3D
Režim napájení	Input : AC 115/230V 50/60Hz Output: DC 24V
Celkový výkon	350W
Teplota podložky	≤100°C
Teplota trysky	≤250°C
Obnovení tisku	Ano
Detekce filamentu	Standartní
Dvojitá osa Z	Ne
Jazyk	English
Operační systém	Windows XP/Vista/7/10/MAC/Linux
Rychlost tisku	≤180mm/s, 30-60mm/s normally ≤180mm/s, 30-60mm/s
BL Touch	Lze dokoupit, není součásti balení

3







Složení vertikálního rámu













Instalace držáku cívky







Výměna (instalace) podložky



-<u>`</u>Ç

Vypnete tiskámu, po vypnutí tiskámy a ochladnutí vyhřívané desky můžete vyměnit podložku



9





Levelování (nastavení) podložky vůči trysce



Vypnutí krokovacího motoru

Vyrovnání provedete:

- Dle obrázkového návodu vypněte krokovač motoru, nyní můžete s hlavou volně pohybovat
- Tryska vůči podložce musí být nastavena maximálně na tloušťku kancelářského papíru.
- Vzdálenost trysky od podložky ověřte na každém rohu





Preheat – předehřátí (metoda 1)

Metoda 1

6		
	Info screen 👌	
	Prepare +	
	Control +	>>
	Print from TF +	
	Language +	

Main	t
Move Axis	÷
Auto Home	
Set Home Offsets	
Disable Steppers	

>>

Auto Home Set Home Offsets	
Disable Steppers	
Preheat PLA	+
Preheat ABS	+

>>

Prepare			1
Preheat	PLA		
Preheat	PLA	End	
Preheat	PLA	Bed	

Pozn.: Uživatelské rozhraní má pouze informativní funkci a od aktuálního se může lišit.

Předehřátí (metoda 2)

Metoda 2

Info screen	t
Prepare	+
Control	+
Print from TF	+
Language	+

	Main	t	
	Temperature	+	
>>	Motion	+	>
	Filament	+	
	Store Settings		

Control	÷
Nozzle:	0
Bed:	0
Fan Speed:	- 0%
Preheat PLA Conf	+



Pozn.: Uživatelské rozhraní má pouze informativní funkci a od aktuálního se může lišit.



Příprava filamentu

Pro hladší vložení filamentu upravte konec podle obrázku níže.





15



Vložení filamentu

Když aktuální teplota dosáhne cílové hodnoty, protáhněte filament skrz detektor poškození, dále malým otvorem extruderu dokud nedosáhnete trysky. Pokud filament začne vytékat z trysky, znamená to, že je připraven.

Tip: Jak vyměnit filament? 1. Přeřízněte filament blízko extruderu, začněte plnit novým filamentem dokud se nezačne sám posouvat. 2. Poté co je tryska předehřátá, vytáhněte filament a vložte nový

První tisk

Dvojklikem nainstalujte software a následně jej i zapněte.


```
11
                                                                                                                                                                                                                                                                                            C Armonet.
C ALTERTINA
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  COLUMN STR.
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    11114
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               Addressed 1
                  · linegentate
                                                                                                                                                      Construction
Const
                                                                                                                                                                                                                                                                                                        098.03
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      2101.42
                                             Para la se
                                                                                                                                                                                                                                                                                                        1.000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          239 ----
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 1410
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     29.100
                                                      COLUMN INCOME.
                                                                                                                                                                                                                                                                                                        Victoria:
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          289-
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    18.10
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     27.10-0
                                                                                                                                                                                                                                                                                                        11800
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          1984 march
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 18-18
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     $2.100
                                                                                                                                                                                                                                                                                                        ADDRESS IN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      Herr
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    1848
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     361100
                                                                                                                                                                                                                                                                                                        24
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      +veat
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   10.140
                                                                                                                                                                                                                                                                                                        100.0
                                                                                                                                                          Constructions
Constructions
Constructions
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 instanta
                                                                                                                                                                                                                                                                                                        G-rate I/H
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      blar in .
                                                                                                                                                                                                                                                                                                        # # b code
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            W# touts
                                                                                                                                                        F Garri Cartonitetten
                                                                                                                                                        8. 10-10-010
                                                                                                                                                                                                                                                                                                            1010 2001 01 900 00 1201 0
1010 2561 10 7000 00 210 00
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                100 184
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            OR: Milative positioning .
G. 8-2 H750 Betrart a bit
                                                                                                                                                        EDITAL COMPONENT
    *****
```

Cooly that

>>

Oteviete Creality 3D Slicer -> "Load" -> Zvolte soubor

6. Vložte	kartu	-	na	displeji
klikněte	na "	Prin	t" —	zvolte
soubor, k	terý cl	ncet	e tisk	nout

5. Vytvořte G-code, a uložte jej na kartu

Pozn.: Podrobnosti o pokynech k softwaru najdete v manuálu na kartě.

Info screen	t
Prepare	+
Control	+
Print from TF	+
Language	+

Hain <u>†</u> Test.goode

Zapojení obvodů

Due to the differences between different machine models, the physical objects and the final images can differ. The final explanation rights shall be reserved by Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

因每款机型不同,实物与图可能有所差异,请以实物为虐,最终解释归深圳市创想三维科技有限公司所有。

Překlad: Creality tým https://www.crealitystore.cz/ KONTAKTUJTE NÁS: Adresa: Vodní 5b, Blansko 678 01 Telefon: +420 704 600 497 Facebook: Creality Store E-mail: obchod@crealitystore.cz

SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

11F & Room 1201,Block 3,JinChengYuan,Tongsheng Community, Dalang,Longhua District,Shenzhen,China,518109 Official Website: www.creality.com Tet: +86 755-8523 4565 E-mail: info@cnaility.com cs@creality.com

深圳市创想三维科技有限公司 深圳市龙华区大浪街遭同胜社区金城工业园第三栋1201、11届 公司网站 www.csaw3d.com 邮务热线 400 6133 882 0755-8523 4565

